

SB.32000 CÔNG TÁC LẮP ĐẶT KẾT CẤU THÉP

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, lắp dựng tháo dỡ dàn giáo, chống nê trong quá trình lắp dựng. Gia cố các vị trí đặt máy trên sàn thao tác, lắp đặt tháo dỡ Máy thi công, hàn dính, hoàn thiện Công tác lắp theo đúng yêu cầu kỹ thuật. Vận chuyển vật liệu đến vị trí cần gia cố (đơn giá lắp đã tính đến yếu tố an toàn và điều kiện chật hẹp)

SB.32100 LẮP ĐẶT CỘT THÉP GIA CỐ CÁC LOẠI

Đơn vị tính: tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.321	Lắp đặt cột thép các loại để gia cố	Vật liệu		
		Bu lông M20x80	cái	12
		Que hàn	kg	118
		Dây thép	kg	0,24
		Gỗ kê, sàn Công tác	m ³	0,03
		Đá mài	viên	5
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 4/7	công	46,75
		Máy thi công		
		Máy hàn 23KW	ca	19,6
		Máy mài	ca	5
Máy khác	%	5		
				10

SB.32200 LẮP ĐẶT BU LÔNG CÁC LOẠI BẰNG THỦ CÔNG

Đơn vị tính: cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.322	Lắp đặt bu lông các loại	Nhân công 4/7	công	0,057
				10

SB.32300 GIA CỐ KẾT CẤU THÉP

Thành phần công việc:

Chuẩn bị gia công các chi tiết kết cấu, hàn các chi tiết sau khi gia công vào các kết cấu thép cũ, hàn đính, hàn hoàn thiện theo đúng yêu cầu kỹ thuật, đục tẩy mối hàn, lắp đặt tháo dỡ hệ chống nền, chống đỡ hệ sàn thao tác. Vận chuyển vật liệu trong phạm vi các tầng sàn, đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh môi trường cho người và thiết bị đang hoạt động.

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị tính	Loại kết cấu					
				Chân cột	Dầm đầu cột, dầm đầu nút không gian chịu lực	Thân cột	Dầm, xà, vì kèo	Sàn thao tác, cầu thang, lan can và các loại kết cấu khác	
SB.323	Gia cố kết cấu thép	Vật liệu							
		Thép hình	kg	-	730	-	-	-	-
		Thép tấm	kg	1025	300	1035	-	-	-
		Ôxy	chai	2,85	3,10	2,75	-	-	-
		Khí ga	kg	7,12	7,75	5,68	-	-	-
		Đá mài	viên	0,26	0,35	0,30	0,38	0,40	
		Que hàn	kg	21	28	23	26,5	19,0	
		Gỗ	m ³	0,015	0,045	0,02	0,035	0,03	
		Thép dằn giáo	kg	-	7,5	6,5	8,5	5,5	
		Vật liệu khác	%	3	3	3	3	3	
		Nhân công	công	28,7	34,25	31,5	32,25	30,25	
		4,5/7							
		Máy thi công							
		Máy mài	ca	0,57	0,77	0,66	0,84	0,88	
Máy hàn	ca	4,67	6,22	5,11	5,88	4,22			
23KW									
Kích 100T	ca	2,15	2,35	3,00	3,35	2,45			
Máy khác	%	10	10	10	10	10			
			10	20	30	40	50		

SB.40000 CÔNG TÁC LÀM MÁI*Yêu cầu kỹ thuật:*

- Lợp ngói máy phải khớp mộng, xâu lỗ bằng dây thép nhỏ, buộc ngói vào li tô.
- Lợp ngói 75viên/m² (ngói vẩy cá) hàng trên phủ 2/3 hàng dưới.
- Lợp Fibrô xi măng, tôn mái, tấm nhựa thì móc sắt phải ôm chặt xà gỗ, êcu phải đệm băng rông đen cao su dày $\leq 3\text{mm}$

Hướng dẫn sử dụng:

- Công tác làm bờ nóc, bờ chảy, sắp nóc trên mái bằng gạch, ngói được định mức riêng.
- Trường hợp không sử dụng tấm úp nóc khi lợp mái Fibrô xi măng, tấm tôn, tấm nhựa thì không tính lượng hao phí vật liệu để úp nóc đã được định mức và mức hao phí nhân công được nhân với hệ số $K = 0,9$

Thành phần công việc:

- Tháo dỡ, vận chuyển phụ kiện mái trong phạm vi 30m.
- Vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m, đưa lên mái.
- Đục lỗ tấm tôn, tấm nhựa, Fibrô xi măng, đặt móc sắt.
- Trộn vữa, bắt phụ kiện mái.
- Kiểm tra hoàn thiện đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn nơi làm việc.

SB.41100 THÁO DỠ, THAY THẾ LITÔ VÀ LỘP LẠI MÁI NGÓI 22v/m²SB.41200 THÁO DỠ, THAY THẾ LITÔ VÀ LỘP LẠI MÁI NGÓI 13v/m²Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ngói 22v/m ²		Ngói 13v/m ²	
				Đóng li tô	Lợp mái	Đóng li tô	Lợp mái
SB.411	Mái ngói 22v/m ²	Vật liệu Li tô 3x3cm	m	4,73	-	3,36	-
		Ngói	viên	-	22	-	14
SB.412	Mái ngói 13v/m ²	Đỉnh 6cm	kg	0,053	-	0,0302	-
		Dây thép	kg	-	0,0255	-	0,0255
		Nhân công 4,0/7	công	0,14	0,15	0,12	0,13
				10	20	10	20

SB.41300 THÁO DỠ, THAY THẾ LITÔ VÀ LỘP LẠI MÁI NGÓI 75 v/m²

SB.41400 THÁO DỠ, THAY THẾ LITÔ VÀ LỘP LẠI MÁI NGÓI ÂM DƯƠNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ngói 75v/m ²		Ngói âm dương	
				Đóng li tô	Lợp mái	Đóng li tô	Lợp mái
SB.413	Lợp mái ngói 75v/m ²	Vật liệu Li tô 3x3cm	m	8,5	-	9,0	-
		Ngói	viên	-	78	-	85
SB.414	Lợp mái ngói âm dương	Đỉnh	kg	0,07	-	0,07	-
		Nhân công 4,0/7	công	0,15	0,23	0,16	0,23
				10	20	10	20

SB.41500 LỢP THAY THỂ MÁI FIBRÔ XI MĂNG, TẤM TÔN, TẤM NHỰA

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại tấm lợp		
				Fibrô xi măng	Tấm tôn	Tấm nhựa
SB.415	Lợp thay thế mái fibrô xi măng, tấm tôn, tấm nhựa	Vật liệu				
		Fibrô xi măng	m ²	1,60	-	-
		Tôn múi	m ²	-	1,40	-
		Tấm nhựa	m ²	-	-	1,40
		Fibrô úp nóc	m	0,08	-	-
		Tôn úp nóc	m	-	0,08	0,08
		Đinh	kg	0,018	-	-
		Móc sắt đệm	cái	2,20	3,2	3,0
	Nhân công 4,0/7	công	0,21	0,15	0,14	
			10	20	30	

SB.41600 XÂY BỜ NÓC HOẶC CON LƯƠN TRÊN MÁI BẰNG GẠCH CHỈ
SB.41700 XÂY BỜ NÓC HOẶC CON LƯƠN TRÊN MÁI BẰNG GẠCH THỂ

Đơn vị tính: 1m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Xây bờ nóc hoặc con lươn trên mái bằng gạch chỉ (kể cả trát)	Xây bờ nóc hoặc con lươn trên mái bằng gạch thể	
					Trát rộng 5cm	Trát rộng 10cm
SB.416	Xây bờ nóc hoặc con lươn trên mái bằng gạch chỉ	Vật liệu				
		Gạch chỉ	viên	28,0	-	-
		Gạch thể	viên	-	6,00	12,00
SB.417	Xây bờ nóc hoặc con lươn trên mái bằng gạch thể	Vữa xi măng	m ³	0,0315	0,0494	0,0809
		Nhân công 4,0/7	công	0,18	0,13	0,14
				10	10	20

SB.41800 XÂY BỜ NÓC BẰNG NGÓI BÒ**SB.41900 XÂY BỜ CHẢY BẰNG GẠCH CHỈ**

Đơn vị tính: 1

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Xây bờ nóc bằng ngói	Xây bờ chảy bằng gạch chỉ
SB.418	Xây bờ nóc bằng ngói bò	Vật liệu			
		Ngói bò	viên	3,0	-
SB.419	Xây bờ chảy bằng gạch chỉ	Gạch chỉ	viên	-	14,0
		Vữa xi măng	m ³	0,007	0,021
		Nhân công 4,0/7	công	0,06	0,08
				10	10

SB.50000 CÔNG TÁC TRÁT, LÁNG

SB.51000 CÔNG TÁC TRÁT

Yêu cầu kỹ thuật :

- Trước khi trát phải chải, rửa mặt dầm, trần, tường. Dầm, trần bê tông phải được bầm nhám trước khi trát. Trát trên kết cấu cũ phải được làm sạch lớp vữa cũ và làm ẩm kết cấu (Công tác đục phá lớp vữa cũ được tính riêng).
- Mặt trát phải phẳng, nhẵn, không có vết nứt, lồi lõm hoặc giáp lai.
- Vữa phải bám chặt vào tường, khi khô gõ không có tiếng kêu "bồm bộp".

Hướng dẫn sử dụng :

Khi trát các kết cấu của công trình chịu nước và các kết cấu phức tạp khác (như: Tường cong, nghiêng vận vồ đổ, trần vòm, cột trụ có rãnh kẻ trang trí ...) thì mức hao phí nhân công của định mức tương ứng được nhân với hệ số trong bảng sau đây:

Stt	Điều kiện trát	Hệ số
1	Trát các kết cấu của công trình chịu nước ngầm	1,2
2	Trát các kết cấu phức tạp khác	1,3

- Nếu trát tường gạch rỗng 4 ÷ 6 lỗ thì định mức hao phí vữa tăng 10%
- Nếu trát tường có đánh màu bằng xi măng thì định mức hao phí vật liệu, nhân công được nhân với hệ số $K_{VL} = 1,05$, $K_{NC} = 1,1$.
- Nếu phải bả lớp bầm dính bằng xi măng lên bề mặt trước khi trát xà dầm, trần bê tông thì định mức vật liệu, nhân công được nhân với hệ số: $K_{VL} = 1,25$ và $K_{NC} = 1,2$.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ, phương tiện làm việc.
- Chải và rửa sạch mặt tường, trần và cạo rỉ cốt thép của kết cấu bị lộ thiên ra ngoài.
- Vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Căng dây, dẫn cốt, đánh mốc.
- Trộn vữa.
- Trát vào kết cấu.
- Kiểm tra lại bề mặt trát và sửa chữa lại các chỗ chưa đạt yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn nơi làm việc.

SB.51100 PHUN BẮN VỮA XI MĂNG CÁT VÀNG GIA CỐ KẾT CẤU BÊ TÔNG;
TRÁT VỮA XI MĂNG CÁT VÀNG VÀO KẾT CẤU BÊ TÔNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Phun vữa xi măng cát vàng có phụ gia vào các kết cấu	Trát vữa xi măng cát vàng			
					Tường, cột	Dâm, trần	Kết cấu khác	
SB.511	Phun bắn vữa xi măng cát vàng gia cố kết cấu bê tông, trát vữa xi măng cát vàng vào kết cấu bê tông	Vật liệu						
		Vữa XM	m3	0,025	0,025	0,025	0,025	
		Phụ gia Sika	kg	0,625	-	-	-	
		Vật liệu khác	%	2,5	3,0	3,0	3,0	
		Nhân công	công	0,035	0,31	0,34	0,32	
		Máy thi công						
		Máy nén khí 120m ³ /h	ca	0,065	-	-	-	
Máy phun vữa	ca	0,065	-	-	-			
				10	20	30	40	

Ghi chú:

Định mức phun bắn vữa xi măng cát vàng gia cố kết cấu bê tông được định mức ứng với chiều dày lớp vữa phun bám ≤2cm, trường hợp phun bắn có lớp vữa lớn hơn 2cm thì hao phí vữa được tính theo chiều dày thực tế; hao phí nhân công và máy thi công được nhân hệ số 1,3 so với định mức tương ứng.

SB.51200 TRÁT SÊ NÔ, MÁI HẮT, LAM NGANGĐơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trát dây 1cm
SB.512	Trát sê nô, mái hắt, lam ngang	Vật liệu	m ³	0,013
		Vữa		
		Nhân công 4,0/7	công	0,32
				10

SB.51300 TRÁT VỠ TƯỜNG CHỐNG VANGĐơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trát vữa tường chống vang
SB.513	Trát vữa tường chống vang	Vật liệu	m ³	0,045
		Vữa		
		Nhân công 4,0/7	công	0,43
				10

SB.51400 TRÁT GRANITÔ GỜ CHỈ, GỜ LỖI, ĐỐ TƯỜNG

Đơn vị tính: m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Granitô gờ chỉ, gờ lỗi, đố tường dày 1cm
SB.514	Trát Granitô gờ chỉ, gờ lỗi, đố tường	Vật liệu		
		Vữa xi măng	m ³	0,0017
		Đá trắng nhỏ	kg	1,42
		Bột đá	kg	0,71
		Xi măng trắng	kg	0,77
		Bột màu	kg	0,011
		Vật liệu khác	%	1
Nhân công 4,0/7	công	0,45		
				10

SB.51500 TRÁT GRANITÔ TAY VỊN CẦU THANG

SB.51600 TRÁT GRANITÔ THÀNH Ô VĂNG, SÊNÔ, LAN CAN, ĐIỀM CHE NẮNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trát tay vịn cầu thang dây 2,5cm	Trát thành ô văng, sênô, lan can, điềm che nắng	
					Dây 1 cm	Dây 1,5cm
SB.515	Trát Granitô tay vịn cầu thang	Vật liệu				
		Vữa xi măng	m ³	0,017	0,017	0,017
		Đá trắng nhỏ	kg	19,23	14,18	16,70
		Bột đá	kg	12,22	7,12	9,66
SB.516	Trát Granitô thành ô văng, sênô, lan can, điềm che nắng	Xi măng trắng	kg	8,50	7,68	8,10
		Bột màu	kg	0,112	0,107	0,112
		Vật liệu khác	%	1	1	1
		Nhân công 4,0/7	công	4,10	3,39	3,56
				10	10	20

SB.51700 TRÁT GRANITÔ TƯỜNG, TRỤ, CỘT

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trát tường		Trát trụ, cột	
				Dây 1cm	Dây 1,5cm	Dây 1cm	Dây 1,5cm
SB.517	Trát Granitô tường, trụ, cột	Vật liệu					
		Vữa xi măng	m ³	0,017	0,017	0,017	0,017
		Đá trắng nhỏ	kg	14,18	16,70	19,18	16,70
		Bột đá	kg	7,12	9,66	7,12	9,66
		Xi măng trắng	kg	7,68	8,10	7,68	8,10
		Bột màu	kg	0,107	0,112	0,107	0,112
		Vật liệu khác	%	1	1	1	1
Nhân công 4,0/7	công	2,76	2,89	3,58	3,75		
				10	20	30	40

SB.51800 TRÁT ĐÁ RỬA TƯỜNG, TRỤ, CỘT DÀY 1cm

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trát tường	Trát trụ, cột
SB.518	Trát đá rửa	Vật liệu			
		Vữa xi măng	m ³	0,017	0,017
		Đá trắng nhỏ	kg	15,17	15,17
		Bột đá	kg	8,88	8,88
		Xi măng trắng	kg	8,58	8,58
		Bột màu	kg	0,05	0,05
		Vật liệu khác	%	0,5	0,5
Nhân công 4,0/7	công	1,87	2,36		
				10	20

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.519	Trát đá rửa thành ô văng, sênô, lan can diềm chắn nắng	Vật liệu		
		Vữa xi măng	m ³	0,028
		Đá trắng nhỏ	kg	19,43
		Bột đá	kg	8,98
		Xi măng trắng	kg	8,78
		Bột màu	kg	0,071
		Vật liệu khác	%	0,5
	Nhân công 4,0/7	công	2,52	
				10

SB.52000 CÔNG TÁC LẮNG VỮA

Yêu cầu kỹ thuật:

- Trước khi lán phải băm nhám, chải rửa sạch phần diện tích cần lán.
- Mặt lán phải phẳng, không tạo gờ so với mặt lán của kết cấu cũ.
- Chỉ thực hiện đánh màu khi mặt lán đã se lại

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ làm việc, căng dây lấy cốt làm mốc.
- Vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Trộn vữa, lán vữa, đánh màu theo đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn nơi làm việc.

SB.52100 LÁNG NỀN SÀN KHÔNG ĐÁNH MÀU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều dày (cm)	
				2,0	3,0
SB.521	Láng nền sàn không đánh màu	Vật liệu	m ³	0,028	0,039
		Vữa			
		Nhân công 4,0/7	công	0,10	0,12
				10	20

SB.52200 LÁNG NỀN SÀN CÓ ĐÁNH MÀU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều dày (cm)	
				2,0	3,0
SB.522	Láng nền sàn có đánh màu	Vật liệu	m ³	0,028	0,039
		Vữa			
		Xi măng PCB30	kg	0,304	0,304
		Nhân công 4,0/7	công	0,15	0,16
				10	20

SB.52300 LÁNG SÊNÔ, MÁI HẮT, MÁNG NƯỚC, BỂ NƯỚC, GIẾNG NƯỚC, GIẾNG CÁP, MÁNG CÁP, MƯƠNG RÃNH, HÈ ĐƯỜNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sênô, mái hắt, máng nước dày 1cm	Bể nước, giếng nước, giếng cáp dày 2cm	Máng cáp, mương rãnh dày 1cm	Hè dày 3cm
SB.523	Láng sênô, mái hắt, máng nước, bể nước, giếng nước, giếng cáp, máng cáp, mương rãnh, hè đường	Vật liệu					
		Vữa	m ³	0,014	0,024	0,014	0,04
		Xi măng PCB30	kg	-	0,306	-	0,304
		Nhân công 4,0/7	công	0,20	0,53	0,36	0,17
				10	20	30	40

SB.52400 LÁNG CẦU THANG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Láng cầu thang	
				Cầu thang thường	Xoáy tròn ốc
SB.524	Láng cầu thang	Vật liệu			
		Vữa	m ³	0,028	0,028
		Xi măng PCB30	kg	-	0,38
		Nhân công 4,0/7	công	0,28	0,34
				10	20

Ghi chú:

Khi láng cầu thang có gờ mũ ở bậc thì định mức hao phí vật liệu được nhân với hệ số $K_{NC} = 1,1$, định mức nhân công được nhân hệ số $K_{NC} = 1,3$

SB.52500 LÁNG GRANITÔ NỀN, SÀN, CẦU THANG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Nền, sàn	Cầu thang
SB.525	Láng granitô nền, sàn, cầu thang	Vật liệu			
		Đá trắng	kg	12,12	16,58
		Bột đá	kg	5,684	9,59
		Bột màu	kg	0,071	0,11
		Xi măng trắng	kg	5,71	9,59
		Nhân công 4,0/7	công	2,28	4,16
				10	20

SB.53000 CÔNG TÁC ỐP, LÁT GẠCH, ĐÁ

I. Công tác ốp gạch, đá

Yêu cầu kỹ thuật:

- Gạch ốp không cong vênh, bẩn ố, mờ men.
- Mặt ốp phẳng, các cạnh góc phải thẳng sắc.
- Ốp gạch, đá đúng kỹ thuật, kích thước, đảm bảo hình hoa, màu sắc. Ốp đá phải có liên kết giữa viên đá ốp vào mặt ốp.
- Mạch ốp ngang bằng, thẳng đứng.
- Miết mạch xong phải lau sạch mặt ốp không còn vết vữa.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ làm việc.
- Vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Trộn vữa, trát vữa lót, ốp gạch, đá bảo đảm đúng yêu cầu kỹ thuật
- Thu dọn nơi làm việc

II. Công tác lát gạch, đá

Yêu cầu kỹ thuật:

- Trước khi lát phải tưới nước mặt lát bằng nước thường hoặc nước xi măng.

- Gạch phải làm ẩm, nếu dùng gạch cũ thì phải cạo sạch vữa (Công tác cạo vữa tính riêng)
- Phải căng dây làm mốc hoặc lát hàng gạch, đá mẫu cho thẳng hàng. Thông mạch giữa các phòng, đảm bảo độ dốc thoát nước.
- Trải lớp vữa lát, chiều dày lớp vữa lót đối với gạch men sứ $\leq 1\text{cm}$, gạch lá nem, gạch xi măng và các loại gạch, đá lát khác $\leq 2\text{cm}$.
- Lát gạch, đá phải đảm bảo đúng hình hao vãn và màu sắc.
- Đảm bảo mạch vữa quy định đối với gạch lá nem $\leq 5\text{mm}$, gạch men sứ, gạch xi măng và các loại gạch, đá lát khác $\leq 2\text{mm}$, đối với gạch chỉ, gạch thẻ $\leq 10\text{mm}$.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ làm việc.
- Vận chuyển, vật liệu trong phạm vi 30m
- Dọn mặt nền, lấy cốt, căng dây làm mốc, trộn vữa, lát gạch đảm bảo đúng yêu cầu kỹ thuật
- Thu dọn nơi làm việc.

SB.53000 CÔNG TÁC ỐP GẠCH, ĐÁ

SB.53100 ỐP GẠCH 20x10 cm

Đơn vị tính: 1m^2

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp chân tường
SB.531	Ốp tường	Vật liệu		
		Gạch	viên	53
		Vữa	m^3	0,019
		Xi măng trắng	kg	0,121
		Nhân công 4,5/7	công	1,15
				10

SB.53200 ỐP GẠCH 20x15; 20x20; 20x30 cm

Đơn vị tính: 1m²

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp tường		
				Gạch 20x15cm	Gạch 20x20cm	Gạch 20x30cm
SB.532	Ốp tường	Vật liệu				
		Gạch	viên	36	26	18
		Vữa	m ³	0,018	0,018	0,018
		Xi măng trắng	kg	0,242	0,232	0,232
		Vật liệu khác	%	1	1	1
	Nhân công 4,5/7	công	0,91	0,84	0,70	
				10	20	30

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp trụ, cột		
				Gạch 20x15cm	Gạch 20x20cm	Gạch 20x30cm
SB.532	Ốp trụ, cột	Vật liệu				
		Gạch	viên	36	26	18
		Vữa	m ³	0,018	0,018	0,018
		Xi măng trắng	kg	0,242	0,232	0,232
		Vật liệu khác	%	1,5	1,5	1,5
	Nhân công 4,5/7	công	1,14	1,12	1,04	
				40	50	60

SB.53300 ỐP GẠCH 15x15; 11x11 cm

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp tường		Trụ, cột	
				Gạch 15x15cm	Gạch 11x11cm	Gạch 15x15cm	Gạch 11x11cm
SB.533	Ốp gạch	Vật liệu					
		Gạch	viên	46	84	46	84
		Vữa	m ³	0,017	0,028	0,017	0,028
		Xi măng trắng	kg	0,242	0,353	0,242	0,353
		Nhân công 4,5/7	công	0,87	0,92	1,36	1,44
				10	20	30	40

SB.53400 ỐP GẠCH 6x20 cm

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp tường	Ốp trụ, cột
SB.534	Ốp gạch 6x20cm	Vật liệu			
		Gạch	viên	85	85
		Vữa	m ³	0,017	0,017
		Xi măng PCB30	kg	0,353	0,353
		Nhân công 4,5/7	công	1,01	1,12
				10	20

SB.53500 ỐP GẠCH 3x10 cm

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp tường	Ốp trụ, cột
SB.535	Ốp gạch gốm trắng men 3x10cm	Vật liệu			
		Gạch	viên	341	341
		Vữa	m ³	0,017	0,017
		Xi măng trắng	kg	1,5	1,5
		Nhân công 4,5/7	công	1,82	2,56
				10	20

SB.53600 ỐP GẠCH VỈ VÀO CÁC KẾT CẤU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.536	Ốp gạch vỉ vào các kết cấu	Vật liệu		
		Gạch vỉ	m ²	1,02
		Vữa	m ³	0,018
		Xi măng trắng	kg	2,02
		Nhân công 4,5/7	công	0,7
				10

SB.53700 ỐP ĐÁ CẨM THẠCH, HOA CƯƠNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ốp tường			Ốp trụ, cột		
				Kích thước đá (cm)					
				20x20	30x30	40x40	20x20	30x30	40x40
SB.537	Ốp đá cẩm thạch, hoa cương	Vật liệu							
		Đá	m ²	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02
		Vữa	m ³	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
		Xi măng trắng	kg	0,51	0,35	0,25	0,51	0,35	0,25
		Móc sắt	cái	-	44	24	-	44	24
		Thép tròn Φ ≤10mm	kg	-	3,0	2,1	-	3,0	2,1
		Vật liệu khác	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Nhân công 4,5/7	công	1,78	2,05	1,82	2,16	2,84	2,33		
				10	20	30	40	50	60

SB.54000 CÔNG TÁC LÁT GẠCH, ĐÁ

SB.54100 LÁT GẠCH CHỈ 6,5x10x22 cm

SB.54200 LÁT GẠCH THẺ 5x10x20 CM, 4x8x19 cm

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Gạch chỉ 6,5x10x22 cm	Gạch thẻ	
					5x10x20 cm	4x8x19 cm
SB.541	Lát gạch chỉ	Vật liệu				
		Gạch	viên	41	45	60
		Vữa	m ³	0,028	0,030	0,04
SB.542	Lát gạch thẻ	Vữa lót	m ³	0,0255	0,0255	0,0255
		Nhân công 4,0/7	công	0,196	0,22	0,30
				10	10	20

SB.54300 LÁT GẠCH LÁ NEM

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Gạch lá nem 20x20cm
SB.543	Lát gạch lá nem	Vật liệu		
		Gạch	viên	26
		Vữa	m ³	0,028
		Xi măng PCB30	kg	0,2
		Vật liệu khác	%	1
	Nhân công 4,3/7	công	0,2	
				10

SB.54400 LÁT GẠCH CERAMIC, GỖM VÀ GRANIT NHÂN TẠO

Đơn vị tính: 1m²

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Kích thước gạch (cm)		
				Gạch 30x30	Gạch 40x40	Gạch 50x50
SB.544	Lát gạch ceramic và granit nhân tạo	Vật liệu				
		Gạch	viên	12	7	4
		Vữa	m ³	0,028	0,028	0,028
		Xi măng trắng	kg	0,35	0,25	0,15
		Vật liệu khác	%	0,5	0,5	0,5
	Nhân công 4,3/7	công	0,56	0,45	0,33	
				10	20	30

SB.54600 LÁT GẠCH SÂN, NỀN ĐƯỜNG, VÍA HÈ

Thành phần công việc

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m
- Trộn vữa, lát gạch, miết mạch đánh độ dốc theo yêu cầu kỹ thuật của thiết kế sửa chữa cụ thể.
- Bảo đảm an toàn giao thông
- Phân móng tính riêng.

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Gạch xi măng, gạch gốm (cm)		Gạch lá dừa (cm)		Gạch xi măng tự chèn chiều dày (cm)	
				30x30	40x40	10x20	20x20	3,5	5,5
SB.546	Lát gạch sân, nền đường, vỉa hè	Vật liệu							
		Gạch xi măng	viên	12	7	-	-	-	-
		Gạch lá dừa	viên	-	-	45	26	-	-
		Gạch tự chèn	m ²	-	-	-	-	1,02	1,02
		Vữa lót	m ³	0,0255	0,0255	0,0255	0,0255	-	-
		Vữa miết mạch	m ³	-	-	0,0027	0,0015	-	-
		Xi măng PCB30	kg	0,12	0,081	-	-	-	-
Nhân công	công	0,29	0,26	0,27	0,24	0,2	0,23		
				10	20	30	40	50	60

SB.54700 LÁT ĐÁ CẨM THẠCH, HOA CƯƠNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Kích thước đá (cm)		
				20x20	30x30	40x40
SB.547	Lát đá cẩm thạch, hoa cương	Vật liệu				
		Đá	m ²	1,02	1,02	1,02
		Vữa	m ³	0,023	0,023	0,023
		Xi măng trắng	kg	0,51	0,354	0,253
		Nhân công 4,3/7	công	0,6	0,53	0,45
				10	20	30

SB.54800 LÁT GẠCH CHỐNG NÓNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Kích thước gạch (cm)		
				Gạch 4 lỗ 22x10,5x15	Gạch 6 lỗ 22x15x10,5	Gạch 10 lỗ 22x22x10,5
SB.548	Lát gạch chống nóng	Vật liệu				
		Gạch	viên	41	30	22
		Vữa miết mạch	m ³	0,0075	0,0050	0,0055
		Vữa lót	m ³	0,0255	0,0255	0,0255
		Nhân công 3,7/7	công	0,28	0,26	0,24
				10	20	30

SB.54900 LÁT GẠCH VÍ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.549	Lát gạch ví	Vật liệu		
		Gạch	m ²	1,02
		Vữa	m ³	0,023
		Xi măng trắng	kg	2,02
		Vật liệu khác	%	1
	Nhân công 4,3/7	công	0,28	
				10

SB.60000 CÔNG TÁC LÀM TRẦN, LÀM MỘC TRANG TRÍ THÔNG DỤNG

Yêu cầu kỹ thuật:

- Gỗ làm dầm trần là gỗ đã được gia công phù hợp kết cấu của trần.
- Nếu dùng lại gỗ cũ sau khi tháo dỡ trần thì phải được sự chỉ định của đơn vị tư vấn thiết kế.
- Gia công lắp dựng theo đúng yêu cầu kỹ thuật.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Đo kích thước lấy mẫu, cắt gia công theo yêu cầu kỹ thuật.
- Lắp dựng hoàn chỉnh 1 đơn vị sản phẩm.
- Kiểm tra và thu dọn nơi làm việc.

Công tác gia công, lắp dựng gỗ dầm trần, dầm sàn được tính theo định mức riêng

SB.61100 LÀM TRẦN MÈ GỖ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.611	Làm trần mè gỗ	Vật liệu		
		Gỗ xẻ (3x1cm)	m ³	0,037
		Vôi	kg	6,12
		Đinh các loại	kg	0,15
		Rơm	kg	2,0
		Vữa	m ³	0,044
		Vật liệu khác	%	1
Nhân công 4,0/7	công	0,20		
				10

SB.61200 LÀM LẠI TRẦN GIẤY ÉP CỨNG, LÀM TRẦN VÁN ÉP

SB.61300 LÀM LẠI TRẦN FIBRÔ XI MĂNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trần giấy ép cứng, trần ván ép	Trần Fibrô xi măng
SB.612	Làm trần giấy ép cứng, trần ván ép	Vật liệu			
		Giấy ép, ván ép	m ²	1,15	-
		Fibrô xi măng	m ²	-	1,15
		Gỗ nẹp	m	4	4
SB.613	Làm trần Fibrô xi măng	Đinh các loại	kg	0,07	0,07
		Nhân công 4,0/7	công	0,21	0,22
				10	10

SB.61400 LÀM TRẦN CỐT ÉP

SB.61500 LÀM TRẦN GỖ DÁN

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trần cốt ép	Trần gỗ dán
SB.614	Làm trần cốt ép	Vật liệu			
		Cốt ép	m ²	1,15	-
SB.615	Làm trần gỗ dán	Gỗ dán	m ²	-	1,15
		Gỗ nẹp	m	4,0	4,0
		Đinh các loại	kg	0,07	0,07
		Nhân công 4,0/7	công	0,21	0,23
				10	10

SB.61700 LÀM TRẦN BẰNG TẤM TRẦN THẠCH CAO HOA VẼN 50x50cm, 63x41cm

SB.61800 LÀM TRẦN BẰNG TẤM NHỰA HOA VẼN 50x50 cm, 63x41 cm

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Tấm trần thạch cao	Tấm trần nhựa
SB.617	Làm trần bằng tấm trần thạch cao hoa văn	Vật liệu			
		Thép góc	kg	2,5	-
		Thép tròn	kg	2,0	-
		Tấm trần thạch cao	m ²	1,05	-
SB.618	Làm trần bằng tấm nhựa hoa văn	Tấm nhựa	m ²	-	1,05
		Nẹp gỗ	m	-	4,0
		Đinh các loại	kg	-	0,07
		Vật liệu khác	%	3,0	3,0
		Nhân công 4,5/7	công	2,10	0,88
				10	10

SB.61900 LÀM TRẦN LAMBRIS GỖ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Lambris gỗ	
				Dày 1,0cm	Dày 1,5cm
SB.619	Làm trần Lambris gỗ	Vật liệu			
		Gỗ ván làm Lambris	m ³	0,013	0,019
		Đinh các loại	kg	0,09	0,09
		Nhân công 4,5/7	công	2,1	2,1
				10	20

SB.62000 LÀM VÁCH NGĂN BẰNG VÁN ÉP

SB.62100 LÀM VÁCH NGĂN BẰNG GỖ VÁN GHÉP KHÍT

SB.62200 LÀM VÁCH NGĂN BẰNG GỖ VÁN CHỒNG MÍ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Vách ngăn ván ép	Gỗ ván ghép khít		Gỗ ván chồng mí	
					Chiều dày gỗ (cm)			
					1,5	2,0	1,5	2,0
SB.620	Làm vách ngăn bằng ván ép	Vật liệu						
		Gỗ xẻ	m ³	0,0016	0,018	0,024	0,021	0,026
		Ván ép	m ²	1,15	-	-	-	-
SB.621	Làm vách ngăn bằng gỗ ván ghép khít	Đinh các loại	kg	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
		Nhân công 4,5/7	công	0,42	0,54	0,54	0,81	0,81
SB.622	Làm vách ngăn bằng gỗ ván chồng mí							
				10	10	20	10	20

SB.62300 GIA CÔNG VÀ ĐÓNG CHÂN TƯỜNG BẰNG GỖ

SB.62400 GIA CÔNG VÀ LẮP ĐẶT TAY VỊN CẦU THANG BẰNG GỖ

Đơn vị tính: 1m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chân tường		Tay vịn cầu thang	
				Kích thước (cm)			
				2x10	2x20	8x10	8x14
SB.623	Gia công và đóng chân tường bằng gỗ	Vật liệu	m ³	0,0024	0,0048	0,0096	0,014
		Gỗ xẻ					
SB.624	Gia công và lắp đặt tay vịn cầu thang bằng gỗ	Vật liệu khác	%	5,0	5,0	5,0	5,0
		Nhân công 5,0/7	công	0,25	0,30	0,60	0,73
				10	20	10	20

SB.62500 GIA CÔNG VÀ LẮP DỰNG KHUNG GỖ ĐỂ ĐÓNG LƯỚI, VÁCH NGĂN

SB.62600 GIA CÔNG VÀ LẮP DỰNG GỖ DẦM SÀN, DẦM TRẦN

Đơn vị tính: 1m³

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khung gỗ để đóng lưới, vách ngăn	Khung gỗ dầm sàn, dầm trần
SB.625	Gia công và lắp dựng khung gỗ để đóng lưới, vách ngăn.	Vật liệu	m ³	1,17	1,17
		Gỗ xẻ			
		Đinh các loại			
SB.626	Gia công và lắp dựng khung gỗ dầm sàn, dầm trần	Nhân công 4,5/7	công	12	15
				10	10

SB.62700 LÀM MẶT SÀN GỖ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ván dầy 2cm	Ván dầy 3cm
SB.627	Làm mặt sàn gỗ	Vật liệu			
		Gỗ xẻ	m ³	0,024	0,037
		Đinh các loại	kg	0,15	0,15
		Nhân công 4,5/7	công	1,38	1,38
				10	20

Ghi chú:

Nếu ván sàn đóng theo hình xương cá, tạo hình trang trí theo mẫu thiết kế thì nhân công tăng 0,15 công/m²

SB.62800 LÀM TƯỜNG LAMBRIS GỖ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Ván dầy 1cm	Ván dầy 1,5cm
SB.628	Làm tường lambris gỗ	Vật liệu			
		Gỗ lambris	m ³	0,013	0,019
		Đinh các loại	kg	0,15	0,15
		Nhân công 5,0/7	công	1,72	1,72
				10	20

SB.62900 GIA CÔNG VÀ ĐÓNG MẮT CÁO BẰNG NẸP GỖ 3x1 cm
SB.63000 GIA CÔNG VÀ ĐÓNG ĐIỀM MÁI BẰNG GỖ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đóng mắt cáo		Đóng điềm mái	
				Kích thước lỗ (cm)		Chiều dày (cm)	
				5x5	10x10	2	3
SB.629	Gia công và đóng mắt cáo bằng nẹp gỗ.	Vật liệu	m ³	0,011	0,0074	0,024	0,037
		Gỗ xẻ					
SB.630	Gia công và đóng điềm mái bằng gỗ	Đinh các loại	kg	0,2	0,2	0,1	0,1
		Nhân công 4,5/7	công	1,26	1,11	0,45	0,5
				10	20	10	20

SB.63100 DÁN FOOCMICA VÀO CÁC KẾT CẤU DẠNG TẤM

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.631	Dán Focmica vào các kết cấu dạng tấm	Vật liệu		
		Focmica	m ²	1,15
		Keo dán	kg	0,15
		Vật liệu khác	%	3,0
		Nhân công 4,5/7	công	0,15
				10

SB.63200 DÁN FOOCMICA VÀO CÁC KẾT CẤU DẠNG CHỈ RỘNG $\leq 3\text{cm}$

Đơn vị tính: 1m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.632	Dán Foomica vào các kết cấu dạng chỉ rộng $\leq 3\text{cm}$	Vật liệu		
		Foomica	m ²	0,0035
		Keo dán	kg	0,0054
		Vật liệu khác	%	3,0
		Nhân công 4,5/7	công	0,08
				10

SB.80000 CÔNG TÁC QUÉT VÔI, NƯỚC XI MĂNG, NHỰA BI TUM, BẢ, SƠN, ĐÁNH VECNI KẾT CẤU GỖ VÀ MỘT SỐ CÔNG TÁC KHÁC

SB.81000 QUÉT VÔI, NƯỚC XI MĂNG, NHỰA BITUM, BẢ CÁC KẾT CẤU

Yêu cầu kỹ thuật:

- Trước khi thực hiện công việc này phải làm sạch lớp vôi, lớp nước xi măng, lớp nhựa bi tum, lớp sơn trên kết cấu đã bả.
- Công tác làm sạch bề mặt kết cấu trước khi thực hiện công việc nói trên được tính riêng.
- Các chỗ sứt mẻ, lỗ trên bề mặt kết cấu phải được trám vá lại.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Kiểm tra, trám, vá lại bề mặt kết cấu (nếu có). Lọc vôi, pha màu, quét vôi, nước xi măng, nhựa bi tum, bả các kết cấu theo đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn nơi làm việc.

SB.81100 QUÉT VÔI CÁC KẾT CẤU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	1 nước trắng 2 nước màu	3 nước trắng
SB.811	Quét vôi	Vật liệu			
		Bột màu	kg	0,02	-
		Vôi cục	kg	0,31	0,322
		Phèn chua	kg	0,006	0,006
		Vật liệu khác	%	1	2
		Nhân công 3,7/7	công	0,05	0,06
				10	20

SB.81200 QUÉT NƯỚC XI MĂNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.812	Quét nước xi măng	Vật liệu		
		Xi măng PCB30	kg	1,143
		Vật liệu khác	%	2,0
		Nhân công 3,7/7	công	0,029
				10

SB.81300 QUÉT FLINKOTE CHỐNG THẤM MÁI, SÊNÔ, Ô VĂNG

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m
- Quét 3 nước Flinkote chống thấm kết cấu bảo đảm đúng yêu cầu kỹ thuật

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.813	Quét Flinkote chống thấm mái, sênô, ô văng	Vật liệu Flinkote	kg	0,75
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 3,5/7	công	0,04
				10

SB.81400 CÔNG TÁC BẢ MATIT, XI MĂNG (BẢ 3 LẦN) VÀO CÁC KẾT CẤU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Bả bằng matit		Bả bằng xi măng	
				Tường	Cột, dầm, trần	Tường	Cột, dầm, trần
SB.814	Bả bằng matit, xi măng.	Vật liệu Xi măng trắng	kg	-	-	0,32	0,32
		Matit	kg	0,42	0,42	-	-
		Giấy ráp	m ²	0,02	0,02	0,01	0,01
		Bột phấn	kg	-	-	0,42	0,42
		Vôi cục	kg	-	-	0,11	0,11
		Vật liệu khác	%	2	2	2	2
		Nhân công 4,5/7	công	0,45	0,54	0,6	0,72
				10	20	30	40

SB.81500 CÔNG TÁC BẢ HỖN HỢP SƠN + XI MĂNG TRẮNG + BỘT BẢ + PHỤ GIA

SB.81600 CÔNG TÁC BẢ VENTÔNÍT (BẢ 3 LẦN) VÀO CÁC KẾT CẤU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Bả bằng hỗn hợp sơn + xi măng trắng + bột bả + phụ gia		Bả bằng Ventônít	
				Tường	Cột, dầm trần	Tường	Cột, dầm trần
SB.815	Bả bằng hỗn hợp sơn + xi măng trắng + bột bả + phụ gia	Vật liệu					
		Sơn	kg	0,42	0,42	-	-
		Ventônít	kg	-	-	1,26	1,26
		Bột bả	kg	0,32	0,32	-	-
		Xi măng trắng	kg	0,21	0,21	-	-
		Phụ gia	kg	0,025	0,025	-	-
SB.816	Bả bằng Ventônít vào các kết cấu	Giấy ráp	m ²	0,02	0,02	0,02	0,02
		Vật liệu khác	%	1,5	1,5	2	2
		Nhân công 4,5/7	công	0,50	0,60	0,47	0,56
				10	20	10	20

SB.81700 QUÉT NHỰA BITUM VÀ DÁN GIẤY DẦU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	1 lớp giấy 1 lớp nhựa	2 lớp giấy 2 lớp nhựa	2 lớp giấy 3 lớp nhựa	3 lớp giấy 4 lớp nhựa
SB.817	Quét nhựa bitum và dán giấy dầu	Vật liệu					
		Nhựa bitum số 4	kg	1,65	3,31	4,86	6,62
		Giấy dầu	m ²	1,298	2,596	2,596	3,89
		Bột đá	kg	0,91	1,82	2,73	3,64
		Củ đùn	kg	1,5	3,0	4,5	6,0
	Nhân công 3,7/7	công	0,34	0,48	0,56	0,61	
				10	20	30	40

SB.81800 QUÉT NHỰA BI TUM VÀ DÁN BAO TẢI

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	1 lớp bao tải 2 lớp nhựa	2 lớp bao tải 3 lớp nhựa
SB.818	Quét nhựa bitum và dán bao tải	Vật liệu			
		Nhựa bitum số 4	kg	3,31	4,96
		Bao tải	m ²	1,25	2,5
		Bột đá	kg	1,82	2,73
		Củ đùn	kg	3,0	4,0
	Nhân công 3,7/7	công	0,60	0,91	
				10	20

SB.81900 CHÉT KHE NỐI

Đơn vị tính: 1m

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SB.819	Chét khe nối	Vật liệu		
		Nhựa bitum số 4	kg	0,86
		Dây thừng	m	1,05
		Củi	kg	3,118
		Nhân công 3,7/7	công	0,46
				10

SB.82000 BƠM KEO EPOXY VÀO KHE NÚT RỘNG KHOẢNG 1MM BẰNG MÁY BƠM CẦM TAY

Thành phần công việc:

Tẩy rửa sạch khe nứt, khoan lỗ gắn vòi bơm, thổi thông khe nứt bằng máy nén khí. Pha trộn keo, bơm keo vào khe nứt theo yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: 1m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SA.820	Bơm keo Epoxy vào khe nứt rộng khoảng 1mm	Vật liệu		
		Keo Epoxy	kg	0,25
		Mũi khoan $\Phi 12\text{mm}$	cái	0,06
		Vật liệu khác	%	5
		Nhân công 3,7/7	công	0,25
		Máy thi công		
		Máy bơm keo	ca	0,16
		Máy khoan cầm tay 0,6KW	ca	0,02
Máy nén khí 120m ³ /h	ca	0,08		
				10

SB.83000 CÔNG TÁC SƠN

Yêu cầu kỹ thuật

- Trước khi sơn lên kết cấu gỗ phải để gỗ khô, đánh giấy nháp, cọ chổi sạch và trám matit những chỗ khuyết tật, lỗ đinh.
- Sơn lên tường, cột, dầm, trần phải làm sạch lớp bị bong, bị hoen ố.
- Sơn trên kim loại, phải cạo rỉ, lau sạch bụi, sơn lót bằng sơn chống rỉ, sơn lại phải cạo lớp sơn cũ.
- Công tác làm sạch lớp sơn cũ được tính riêng.
- Sơn theo đúng quy trình kỹ thuật.

Thành phần công việc

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Lau chùi, đánh giấy nháp, trám matit (nếu có).
- Pha sơn, sơn đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn nơi làm việc.

SB.83100 SƠN CỬA

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sơn cửa kính		Sơn cửa panô		Sơn cửa chớp	
				2 nước	3 nước	2 nước	3 nước	2 nước	3 nước
SB.831	Sơn cửa	Vật liệu							
		Sơn	kg	0,102	0,133	0,278	0,366	0,379	0,468
		Vật liệu khác	%	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
		Nhân công 3,7/7	công	0,08	0,11	0,20	0,26	0,30	0,39
				11	12	21	22	31	32

SB.83200 SƠN GỖ, SƠN KÍNH MỜ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sơn gỗ		Sơn kính mờ
				2 nước	3 nước	1 nước
SB.832	Sơn gỗ, sơn kính mờ	Vật liệu	kg	0,252	0,326	0,079
		Sơn	%	1,0	1,0	-
		Vật liệu khác				
		Nhân công 3,7/7	công	0,23	0,27	0,04
				10	20	30

SB.83300 SƠN TƯỜNG

SB.83400 SƠN SẮT THÉP

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sơn tường		Sơn sắt dẹt		Sơn sắt thép các loại	
				2 nước	3 nước	2 nước	3 nước	2 nước	3 nước
SB.833	Sơn tường	Vật liệu	kg	0,312	0,49	0,16	0,22	0,167	0,229
		Sơn	kg	-	-	-	-	0,12	0,12
SB.834	Sơn sắt thép	Vật liệu khác	%	-	-	-	-	1,0	1,0
		Nhân công 3,7/7	công	0,11	0,15	0,10	0,14	0,14	0,20
				10	20	10	20	30	40

SB.83500 SƠN SILICÁT VÀO CÁC KẾT CẤU ĐÃ-BẢ

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sơn vào tường	Sơn vào cột, dầm, trần
SB.835	Sơn silicat vào các kết cấu đã bả	Vật liệu			
		Sơn (1 lớp lót, 2 lớp phủ)	kg	0,37	0,37
		Vật liệu khác	%	1,0	1,0
		Nhân công 4,5/7	công	0,081	0,10
				10	20

SB.83600 SƠN CHỐNG ĂN MÒN VÀO KẾT CẤU THÉP

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sơn vào cột, bản mã cột	Sơn vào dầm xà, bản mã dầm	Sơn vì kèo	Sơn cầu thang, lan can, sàn thao tác	Sơn kết cấu thép khác
SB.836	Sơn chống ăn mòn vào kết cấu thép	Vật liệu						
		Sơn Bara Fe RS hoặc tương tự	kg	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
		Vật liệu khác	%	1,5	2,5	2,5	1,5	2,0
		Nhân công 4/7	công	0,24	0,27	0,29	0,26	0,25
				10	20	30	40	50

.83700 SƠN CHỐNG RỈ, SƠN PHỦ VỎ THIẾT BỊ, VỎ BAO CHE THIẾT BỊ

Đơn vị tính: 1m²

Mã liệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Vỏ bao che thiết bị		Sơn trực tiếp lên vỏ thiết bị		Sơn thiết bị khác
				Trong nhà	Ngoài nhà	Trong nhà	Ngoài nhà	
.837	Sơn chống rỉ, sơn phủ vỏ thiết bị, vỏ bao che thiết bị	Vật liệu						
		Sơn chống rỉ mau khô	kg	0,142	0,170	0,152	0,180	0,170
		Sơn màu 2 nước	kg	0,256	0,306	0,273	0,324	0,306
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	0,275	0,302	0,285	0,313	0,285
				10	20	30	40	50

SB.8380 ĐÁNH VECNI KẾT CẤU GỖ

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Đánh giấy nháp mặt gỗ đảm bảo độ nhẵn theo yêu cầu.
- Bả matit khe nứt, lỗ xoa bột đá.
- Đánh vecni đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Pha sơn.
- Thu dọn nơi làm việc

SB.83810 ĐÁNH VECNI TAMPON**SB.83820 ĐÁNH VECNI COBALT**

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Vecni Tampon		Vecni cobalt	
				Gỗ dạng tấm	Gỗ dạng thanh	Gỗ dạng tấm	Gỗ dạng thanh
SB.8381	Đánh vecni tampon	Vật liệu					
		Phấn talic	kg	0,022	0,022	0,0022	0,0022
		Bột màu	kg	0,01	0,01	0,01	0,01
		Giấy nháp thô	m ²	0,02	0,02	0,02	0,02
		Giấy nháp mịn	m ²	0,02	0,02	0,02	0,02
SB.8382	Đánh vecni cobalt	Dầu bóng	kg	-	-	0,17	0,17
		Vecni	kg	0,044	0,044	-	-
		Cồn 90 ⁰	lít	0,28	0,28	-	-
		Vật liệu khác	%	1	1	1	1
		Nhân công 5/7	công	0,48	0,59	0,41	0,53
				1	2	1	2

SB.83900 CẮT VÀ LẮP KÍNH

Yêu cầu kỹ thuật:

- Cắt kính đúng kích thước, hình dáng, tận dụng kính, tính toán sao cho khi cắt số dư còn nhỏ nhất.

- Đóng nẹp gỗ cả 4 phía của tấm kính ô cửa, ô vách theo quy định hay gắn matít tấm kính bảo đảm chặt, bằng phẳng.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m

- Lau sạch tấm kính.

- Đo kích thước các ô kính, ghi lại số lượng, số loại.

- Tính toán chiều cắt.

- Cắt và lắp kính vào kết cấu bằng gắn matít hay bằng đóng nẹp gỗ theo đúng yêu cầu kỹ thuật, lau sạch matít.

- Thu dọn nơi làm việc

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều dày kính ≤7mm		
				Gắn bằng matít		Đóng bằng nẹp gỗ vào cửa, vách gỗ
				Cửa, vách dạng thường	Cửa, vách dạng phức tạp	
SB.839	Cắt và lắp kính	Vật liệu				
		Kính	m2	1,13	1,13	1,13
		Matít	kg	0,4	0,4	-
		Đinh	kg	-	-	0,021
		Nẹp gỗ	m	-	-	3,6
		Vật liệu khác	%	1	1	1
Nhân công 4,5/7	công	0,25	0,32	0,22		
			11	12	21	

SB.84000 LẮP CÁC LOẠI PHỤ KIỆN CỦA CỬA (KE, KHOÁ, CHỐT HĂM...)

Yêu cầu kỹ thuật:

- Việc lắp ke khoá, chốt hãm quy định lắp hoàn toàn bằng vít.
- Ke lắp phải đúng vị trí, đặt chìm phẳng với mặt gỗ.
- Khoá lắp chắc chắn đúng kỹ thuật.
- Các chốt hãm lắp đầy đủ số lượng và đúng vị trí.
- Không được dùng búa đóng vít hoặc dùng đinh đóng thay vít.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị dụng cụ đồ nghề, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.
- Đo lấy dấu, khoan mối, bắt vít.
- Đục lỗ, đặt khoá, đặt ke, chốt hãm đảm bảo đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn nơi làm việc

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chốt ngang, dọc (1chốt)	Crê môn (1bộ)		Bộ ke (1bộ 4 cái)		Lắp ổ khoá chìm 2 tay nắm (1bộ)	Lắp chốt dọc chìm trong cửa (1 bộ)	Lắp móc gió (1bộ)
					Cửa sổ	Cửa đi	Cửa Sổ	Cửa đi			
SB.840	Lắp các loại phụ kiện của cửa	Nhân công 4,0/7	công	0,03	0,06	0,07	0,16	0,17	0,33	0,15	0,01
				10	20	30	40	50	60	70	80

Ghi chú:

- Số lượng ke, khoá, chốt hãm ... và các vật liệu khác phục vụ lắp đặt được tính riêng.

SB.3

trí li

Mã

SB.

Mã

SB

84100 LẮP ĐẶT BỂ CHỨA NƯỚC BẰNG INOX TRÊN MÁI

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, khảo sát vị trí lắp đặt, lên phương án thi công, chuẩn bị bể, vận chuyển bể lên vị
 lắp đặt, lắp đặt đảm bảo đúng yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dung tích bể (m ³)				
				0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
841	Lắp đặt bể nước bằng inox trên mái	Vật liệu	cái % công	1 0,5 2,0	1 0,5 2,6	1 0,5 2,8	1 0,5 3,0	1 0,5 3,2
		Bể inox						
		Vật liệu khác						
		Nhân công 4,0/7						
				11	12	13	14	15

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dung tích bể (m ³)				
				3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
841	Lắp đặt bể nước bằng inox trên mái	Vật liệu	cái % công	1 0,5 3,6	1 0,5 3,9	1 0,5 4,3	1 0,5 6,0	1 0,5 8,0
		Bể inox						
		Vật liệu khác						
		Nhân công 4,0/7						
				16	17	18	19	20

Ghi chú: Bể gồm cả giá đỡ và các loại phụ kiện

SB.84200 LẮP ĐẶT BỂ CHỨA NƯỚC BẰNG NHỰA TRÊN MÁI

ARICO CONSULT

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, khảo sát vị trí lắp đặt, lên phương án thi công, chuẩn bị bể, vận chuyển bể lên vị trí lắp đặt, lắp đặt đảm bảo an toàn đúng yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dung tích bể (m3)				
				0,25	0,3	0,4	0,5	0,7
SB.842	Lắp đặt bể nước bằng nhựa trên mái	Vật liệu	cái	1	1	1	1	1
		Bể nhựa		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
		Vật liệu khác	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Nhân công 4,0/7	công	1,5		1,8	2,0	2,2	2,4	
				11	12	13	14	15

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dung tích bể (m3)					
				0,9	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0
SB.842	Lắp đặt bể nước bằng nhựa trên mái	Vật liệu	cái	1	1	1	1	1	1
		Bể nhựa		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
		Vật liệu khác	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Nhân công 4,0/7	công	2,6		2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	
				16	17	18	19	20	21

Ghi chú: Bể gồm cả giá đỡ và các loại phụ kiện

SB.91000 DÀN GIÁO PHỤC VỤ THI CÔNG

Thuyết minh

- Công tác lắp dựng và tháo dỡ dàn giáo phụ thuộc rất nhiều vào đặc điểm và tính chất riêng biệt của công tác sửa chữa nhà cửa, vật kiến trúc như: Vị trí không gian của kết cấu cần sửa chữa, các yêu cầu về điều kiện thi công, yêu cầu bảo đảm vệ sinh môi trường và an toàn trong quá trình sửa chữa ...

- Các thành phần hao phí đã được định mức bao gồm: Các hao phí cho việc lắp dựng dàn giáo để thực hiện thi công sửa chữa kết cấu và tháo dỡ nó khi hoàn thành việc sửa chữa kết cấu bảo đảm đúng yêu cầu kỹ thuật.

- Công tác dàn giáo phục vụ thi công được định mức cho lắp dựng và tháo dỡ dàn giáo ngoài và dàn giáo trong khi tiến hành sửa chữa các kết cấu .

Hướng dẫn sử dụng

- Chiều cao dàn giáo trong định mức là chiều cao tính từ cốt mặt nền, sàn hiện tại của công trình đến cao độ lớn nhất bảo đảm đủ điều kiện thuận lợi cho việc thi công sửa chữa kết cấu.

- Dàn giáo ngoài tính theo diện tích hình chiếu thẳng góc trên mặt ngoài của kết cấu (hình chiếu đứng).

- Dàn giáo trong chỉ được sử dụng khi thực hiện các công tác sửa chữa các kết cấu có chiều cao >3,6m và được tính theo diện tích hình chiếu bằng. Chiều cao dàn giáo tính từ mặt nền, sàn trong nhà đến chiều cao 3,6m làm lớp chuẩn gốc. Sau đó, cứ mỗi khoảng tầng cao 1,2m tính thêm một lớp để cộng dồn (khoảng tầng chưa đủ 0,6m thì không tính).

- Diện tích dàn giáo để xây hoặc sửa chữa lại trụ, cột độc lập tính bằng chiều dài chu vi mặt cắt cột, trụ cộng với 3,6m nhân với chiều cao cột.

- Thời gian sử dụng dàn giáo để tính khấu hao là 1 tháng, cứ kéo dài thời gian sử dụng thêm 1 tháng thì được tính thêm 1 lần hao phí Vật liệu.

- Định mức các hao phí cho công tác bảo vệ an toàn (như lưới văng an toàn ...) và che chắn bảo đảm vệ sinh môi trường trong quá trình thi công sửa chữa (nếu có) được tính riêng.

- Lắp dựng, tháo dỡ dàn giáo theo đúng yêu cầu kỹ thuật. Bốc xếp lên phương tiện trước và sau khi sử dụng (đối với dàn giáo công cụ) và xếp đồng với dàn giáo tre. Vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m.

SB.91100 LẮP DỰNG, THẢO DỮ DÀN GIÁO CÔNG CỤ
SB.91110 DÀN GIÁO NGOÀI

Đơn vị tính: 100m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều cao (m)		
				≤16m	≤50m	>50m
SB.911	Dàn giáo ngoài	Vật liệu				
		Gỗ ván	m ³	0,035	0,04	0,05
		Giáo thép	kg	9,5	9,5	9,5
		Thép tròn Φ18	kg	1,5	2,0	2,5
		Thép hình	kg	3,0	3,5	4,5
		Vật liệu khác	%	10	15	20
		Nhân công 3,5/7	công	6,6	7,8	8,64
		Máy thi công				
		Cầu 25 tấn	ca	0,018	0,022	-
		Cầu 40 Tấn	ca	-	-	0,024
Máy khác	%	5	5	5		
				11	12	13

SB.91120 DÀN GIÁO TRONG

Đơn vị tính: 100m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dàn giáo trong sửa chữa kết cấu có chiều cao > 3,6m	
				Chiều cao chuẩn 3,6m	Mỗi 1,2m tăng thêm
SB.911	Dàn giáo trong sửa chữa dầm, trần có chiều cao >3,6m	Vật liệu			
		Gỗ ván	m ³	0,036	-
		Giáo thép	kg	9,50	2,12
		Vật liệu khác	%	20	20
		Nhân công 3,5/7	công	4,20	1,15
				21	22

SB.91200 LẮP DỰNG, THÁO DỠ DÀN GIÁO TRE

SB.91210 DÀN GIÁO NGOÀI

Đơn vị tính: 100m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dàn giáo ngoài	
				Chiều cao (m)	
				≤12 m	≤ 20m
SB.912	Dàn giáo ngoài	Vật liệu			
		Gỗ ván	m ³	0,0163	0,0246
		Tre cây	cây	22,33	38,01
		Dây thép	kg	0,66	0,85
		Đinh	kg	0,90	1,00
		Vật liệu khác	%	20	20
Nhân công 3,5/7	công	6,51	8,40		
				11	12

SB.91220 DÀN GIÁO TRONG

Đơn vị tính: 100m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Dàn giáo trong bằng tre sửa chữa kết cấu có chiều cao > 3,6m	
				Chiều cao chuẩn 3,6m	Mỗi 1,2m tăng thêm
SB.912	Dàn giáo trong	Vật liệu			
		Gỗ ván	m ³	0,036	-
		Tre cây	cây	26,7	8,22
		Vật liệu khác	%	10	10
		Nhân công 3,5/7		8,3	2,77
				21	22

SB.92000 CÔNG TÁC BỐC XẾP, VẬN CHUYỂN VẬT LIỆU, PHẾ THẢI BẢNG THỦ CÔNG

ARICO CONSULT

Yêu cầu kỹ thuật:

- Công tác bốc xếp, vận chuyển phụ thuộc vào tính chất, đặc điểm của đối tượng cần vận chuyển. Yêu cầu đặt ra là: Tránh rơi vãi, đổ vỡ, hư hỏng trong quá trình bốc xếp, vận chuyển.
- Vật liệu được phân loại và sắp xếp đúng nơi qui định, bảo đảm cho vận chuyển thuận tiện trong quá trình thi công sửa chữa kết cấu.

Hướng dẫn sử dụng:

- Công tác vận chuyển vật liệu trong định mức các công tác xây lắp sửa chữa đã tính với cự ly vận chuyển trong phạm vi quy định trong định mức. Nếu cự li vận chuyển ngoài phạm vi quy định thì được bổ sung định mức vận chuyển tiếp theo quy định trong bảng định mức.
- Các phế thải sau khi phá hoặc tháo dỡ trong định mức đã tính với cự ly vận chuyển trong phạm vi quy định và đã được xếp gọn. Nếu phải đưa các phế thải ra ngoài phạm vi quy định này thì căn cứ vào khối lượng phế thải cần vận chuyển và mức hao phí tính cho công tác bốc xếp, vận chuyển trong bảng định mức để tính toán bổ sung định mức hao phí.
- Trường hợp các phế thải sau khi phá dỡ được vận chuyển bằng máng hoặc ống vận chuyển thì các hao phí cho công tác gia công, lắp dựng và tháo dỡ máng, ống vận chuyển được tính riêng tùy theo yêu cầu và điều kiện cụ thể của công tác vận chuyển.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị công cụ hoặc phương tiện vận chuyển.
- Bốc xếp nguyên vật liệu ... vào phương tiện vận chuyển và vận chuyển bảo đảm yêu cầu kỹ thuật.
- Xếp, đổ nguyên vật liệu ... đúng nơi quy định.
- Nhân công 3/7

SB.92100 ÷ SB.94300 BỐC XẾP VẬN CHUYỂN VẬT LIỆU, PHẾ THẢI

Đơn vị tính: công

Mã hiệu	Loại Vật liệu	Đơn vị	Bốc xếp	Vận chuyển bằng gánh vác bộ		Vận chuyển bằng phương tiện thô sơ	
				10m khởi điểm	10m tiếp theo	10m khởi điểm	10m tiếp theo
SB.921	Cát các loại, than xỉ, gạch vỡ	m ³	0,170	0,170	0,050	0,130	0,017
SB.922	Đất sét, đất dính	m ³	0,286	0,220	0,065	0,170	0,018
SB.923	Sỏi, đá dăm các loại	m ³	0,260	0,210	0,063	0,150	0,017
SB.924	Đá học, đá ba, đá chẻ, đá SANH miếng	m ³	0,350	0,230	0,065	0,160	0,017
SB.925	Các loại bột (bột đá, bột thạch anh...)	tấn	0,150	0,150	0,045	0,130	0,016
SB.926	Gạch silicát	1000v	0,700	0,300	0,100	0,200	0,025
SB.927	Gạch chỉ, gạch thẻ	1000v	0,450	0,150	0,070	0,130	0,017
SB.928	Gạch rỗng đất nung các loại	1000v	0,500	0,150	0,087	0,150	0,018
SB.929	Gạch bê tông	1000v	0,495	0,165	0,077	0,160	0,019
SB.930	Gạch lát các loại	m ²	0,013	0,004	0,002	0,004	0,0005
SB.931	Gạch men kính các loại	m ²	0,012	0,004	0,002	0,004	0,0005
SB.932	Đá ốp lát các loại	m ²	0,014	0,0046	0,0024	0,0048	0,0006
SB.933	Ngói các loại	1000v	0,500	0,200	0,067	0,160	0,017
SB.934	Vôi các loại	tấn	0,300	0,150	0,095	0,140	0,018
SB.935	Tấm lợp các loại	100m ²	0,230	0,140	0,042	0,120	0,014
SB.936	Xi măng đóng bao các loại	tấn	0,210	0,120	0,045	0,130	0,016
SB.937	Sắt thép các loại	tấn	0,410	0,190	0,093	0,150	0,023
SB.938	Gỗ các loại	m ³	0,230	0,150	0,050	0,120	0,014
SB.939	Tre cây 8 ÷ 9m	100cây	0,682	0,100	0,040	0,100	0,015
SB.940	Kính các loại	m ²	0,021	0,002	0,001	0,002	0,0006
SB.941	Cấu kiện bê tông đúc sẵn	tấn	0,410	0,03	0,09	0,163	0,062
SB.942	Dụng cụ thi công	tấn	0,330	0,220	0,065	0,160	0,018
SB.943	Vận chuyển các loại phế thải	m ³	0,270	0,220	0,065	0,170	0,018
			10	21	22	31	32

SB.95000 VẬN CHUYỂN PHẾ THẢI BẰNG Ô TÔ

Đơn vị tính: 1m³

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Đơn vị	Khối lượng
SB.951	Vận chuyển phế thải trong phạm vi 1000m bằng ô tô 2,5 tấn	ca	0,034
SB.952	- nt - ô tô 5 tấn	ca	0,020
SB.953	- nt - ô tô 7 tấn	ca	0,015
SB.954	Vận chuyển phế thải tiếp 1000m bằng ô tô 2,5 tấn	ca	0,020
SB.955	- nt - ô tô 5 tấn	ca	0,0097
SB.956	- nt - ô tô 7 tấn	ca	0,006
			10

Phân III

CÔNG TÁC SỬA CHỮA, GIA CỐ CÁC KẾT CẤU KHÁC**SC.10000 SỬA CHỮA CÁC KẾT CẤU THIẾT BỊ CƠ KHÍ***Hướng dẫn sử dụng*

Hao phí về vật liệu, nhân công, máy thi công trong định mức được tính bình quân trong điều kiện thông thường (trong phạm vi mặt bằng thi công của các tầng sàn không phân biệt độ cao của các tầng sàn).

- Trường hợp khi sửa chữa phải tháo dỡ kết cấu cũ, lắp thay thế kết cấu mới trong phạm vi tầng sàn ở vị trí tháo lắp > 4m thì hao phí nhân công được điều chỉnh với hệ số 1,05 so với trị số hao phí nhân công trong định mức tương ứng. Trường hợp tháo lắp ở các vị trí cheo leo ngoài phạm vi các tầng sàn ở độ cao > 4m thì định mức nhân công được điều chỉnh hệ số bình quân cho mọi độ cao bằng 1,1 so với định mức tương ứng.

- Trường hợp sửa chữa phải tháo dỡ kết cấu cũ, lắp thay thế kết cấu mới phải sử dụng hệ thống dàn giáo thép (như hệ vạm tháo lắp vòng bi, hệ thống chống nề phục vụ thay thế sửa chữa vòng bi cầu, dàn giáo ngoài trời phục vụ sửa chữa kết cấu xây dựng, bảo ôn đường ống....) thì định mức làm dàn giáo được tính riêng.

- Vận chuyển thiết bị, phụ tùng lên cao, xuống sâu, vận chuyển ngang bằng ô tô chở đến hoặc chở đi, vận chuyển ngoài phạm vi tháo và vận chuyển đến vị trí lắp lại ngoài phạm vi 30m chưa tính trong định mức.

SC.11000 CÔNG TÁC GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ*Thành phần công việc:*

Chuẩn bị, khảo sát đo vẽ lại chi tiết thiết bị, bộ phận thiết bị cần gia công, gia công sửa chữa, chi tiết thiết bị theo đúng yêu cầu về hình dạng, kích thước, tính năng kỹ thuật, tổ hợp, tháo lắp thử tại nơi gia công.

SC.11100 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ DẠNG TẤM CÔNG

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC. 111	Gia công chi tiết thiết bị dạng tấm công	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,07	1,065	1,06
		Ô xy	chai	1,8	1,71	1,62
		Khí ga	kg	5,4	5,13	4,86
		Đá mài	viên	1,24	1,06	0,90
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		Nhân công 4,5/7	công	30,10	25,59	21,75
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,49	2,12	1,80
		Máy mài 2,7KW	ca	2,49	2,12	1,80
		Máy lọc tôn 45KW	ca	1,63	1,38	1,17
		Máy khác	%	3	3	3
					01	02

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	>1000
SC. 111	Gia công chi tiết thiết bị dạng tấm công	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,055	1,05	1,05
		Ô xy	chai	1,54	1,46	1,2
		Khí ga	kg	6,05	5,75	5,46
		Đá mài	viên	0,76	0,65	0,55
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		Nhân công 4,5/7	công	18,48	15,71	13,36
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	1,53	1,30	1,10
		Máy mài 2,7KW	ca	1,53	1,30	1,10
		Máy lọc tôn 45KW	ca	1,00	0,85	0,72
		Máy khác	%	3	3	3
					04	05

C.11200 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ DẠNG TẤM PHẪNG HÌNH TRÒN,
BẦU DỤC

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
C.112	Gia công chi tiết thiết bị dạng tấm phẳng hình tròn, bầu dục	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,09	1,08	1,07
		Ôxy	chai	1,85	1,82	1,78
		Khí ga	kg	4,63	4,55	4,45
		Đá mài	viên	1,11	1,05	0,99
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	33,65	28,60	24,31
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,21	2,10	1,99
		Máy mài 2,7KW	ca	2,21	2,10	1,99
Máy khác	%	2	2	2		
			01	02	03	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	>1000
C.112	Gia công chi tiết thiết bị dạng tấm phẳng hình tròn, bầu dục	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,06	1,05	1,05
		Ôxy	chai	1,75	1,70	1,70
		Khí ga	kg	4,38	4,25	4,25
		Đá mài	viên	0,94	0,90	0,85
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	20,66	17,56	14,93
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	1,89	1,80	1,71
		Máy mài 2,7KW	ca	1,89	1,80	1,71
Máy khác	%	2	2	2		
			04	05	06	

SC.11300 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ DẠNG TẤM PHẪNG HÌNH VUÔNG, HÌNH CHỮ NHẬT

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC.113	Gia công chi tiết thiết bị dạng tấm phẳng hình vuông, hình chữ nhật	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,08	1,07	1,06
		Ôxy	chai	1,8	1,75	1,69
		Khí ga	kg	5,4	5,25	5,07
		Đá mài	viên	1,17	1,11	1,05
		Vật liệu khác	%	2	2	2
		Nhân công 4,5/7	công	30,10	25,44	21,64
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,34	2,22	2,11
		Máy mài 2,7KW	ca	2,34	2,22	2,11
Máy khác	%	2	2	2		
			01	02	03	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	>1000
SC.113	Gia công chi tiết thiết bị dạng tấm phẳng hình vuông, hình chữ nhật	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,05	1,05	1,05
		Ôxy	chai	1,64	1,59	1,54
		Khí ga	kg	4,1	3,98	3,85
		Đá mài	viên	1,00	0,95	0,90
		Vật liệu khác	%	2	2	2
		Nhân công 4,5/7	công	18,39	15,63	13,38
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,01	1,91	1,81
		Máy mài 2,7KW	ca	2,01	1,91	1,81
Máy khác	%	2	2	2		
			04	05	06	

SC.1140 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ DẠNG HÌNH PHỄU, HÌNH CÔN

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC.114	Gia công chi tiết thiết bị dạng hình phễu, hình côn	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,09	1,08	1,07
		Ôxy	chai	3,85	3,46	3,12
		Khí ga	kg	9,63	8,65	7,80
		Đá mài	viên	1,43	1,36	1,29
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		Nhân công 4,5/7	công	33,18	28,29	24,05
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,86	2,72	2,58
		Máy mài 2,7KW	ca	2,86	2,72	2,58
		Máy lốc tôn 45KW	ca	1,69	1,61	1,53
		Máy khác	%	2	2	2
					01	02

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	>1000
SC.114	Gia công chi tiết thiết bị dạng hình phễu, hình côn	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,06	1,05	1,05
		Ôxy	chai	2,8	2,52	2,27
		Khí ga	kg	7,00	6,30	5,68
		Đá mài	viên	1,25	1,16	1,10
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		Nhân công 4,5/7	công	20,44	17,38	14,77
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,45	2,33	2,21
		Máy mài 2,7KW	ca	2,45	2,33	2,21
		Máy lốc tôn 45KW	ca	1,45	1,38	1,31
		Máy khác	%	2	2	2
					04	05

SC.11500 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ DẠNG ỐNG

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, nghiên cứu, khảo sát thiết kế loại thiết bị, chi tiết bộ phận thiết bị cần gia công, sửa chữa, tổ hợp thiết bị theo đúng hình dạng, kích thước thiết kế, hàn đính, hàn tổ hợp, tháo lắp thử tại nơi gia công. Hoàn thiện công việc chế tạo theo đúng thiết kế.

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)		
				≤300	≤350	≤400
SC.115	Gia công ống	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,07	1,065	1,055
		Ôxy	chai	2,25	2,21	2,16
		Khí ga	kg	5,63	5,53	5,40
		Đá mài	viên	1,81	1,77	1,74
		Que hàn	kg	24,56	24,07	23,59
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	37,5	30,5	24,5
		Máy thi công				
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,31	1,96	1,76
		Máy mài 2,7KW	ca	2,31	1,96	1,76
		Máy lốc tôn 45KW	ca	1,53	1,30	1,17
		Máy hàn 23KW	ca	3,82	3,74	3,66
		Máy khác	%	5	5	5
					01	02

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)			
				≤500	≤600	≤800	≤900
SC.115	Gia công ống	Vật liệu					
		Thép tấm	tấn	1,05	1,05	1,05	1,05
		Ôxy	chai	2,12	2,08	2,03	1,99
		Khí ga	kg	5,30	5,20	5,08	4,98
		Đá mài	viên	1,70	1,67	1,63	1,60
		Que hàn	kg	15,67	14,89	14,15	13,44
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	22,5	21,37	20,30	19,50
		Máy thi công					
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,39	2,34	2,29	2,25
		Máy mài 2,7KW	ca	2,39	2,34	2,29	2,25
		Máy lọc tôn 45KW	ca	1,32	1,30	1,27	1,25
		Máy hàn 23KW	ca	3,60	3,53	3,46	3,39
		Máy khác	%	5	5	5	5
					04	05	06

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu		Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)			
				≤1000	≤1200	≤1400	≤2000
SC.115	Gia công ống	Vật liệu					
		Thép tấm	tấn	1,05	1,05	1,05	1,05
		Ôxy	chai	1,95	1,91	1,88	1,84
		Khí ga	kg	4,88	4,78	4,70	4,60
		Đá mài	viên	1,57	1,54	1,51	1,45
		Que hàn	kg	13,17	12,51	12,26	12,01
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	19,17	18,78	18,41	17,75
		Máy thi công					
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,20	2,16	2,11	2,07
		Máy mài 2,7KW	ca	2,20	2,16	2,11	2,07
		Máy lọc tôn 45KW	ca	1,22	1,20	1,18	1,15
		Máy hàn 23KW	ca	3,32	3,25	3,19	3,12
		Máy khác	%	5	5	5	5
			08	09	10	11	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu		Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)			
				≤2400	≤2500	≤2800	≤3000
SC.115	Gia công ống	Vật liệu					
		Thép tấm	tấn	1,05	1,05	1,05	1,05
		Ôxy	chai	1,80	1,77	1,73	1,70
		Khí ga	kg	4,5	4,43	4,33	4,25
		Đá mài	viên	1,45	1,42	1,39	1,36
		Que hàn	kg	11,77	11,53	11,30	11,07
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	17,14	16,28	15,47	14,70
		Máy thi công					
		Máy xén tôn 15KW	ca	2,03	1,99	1,95	1,91
		Máy mài 2,7KW	ca	2,03	1,99	1,95	1,91
		Máy lọc tôn 45KW	ca	1,13	1,11	1,09	1,06
		Máy hàn 23KW	ca	3,06	3,00	2,94	2,88
		Máy khác	%	5	5	5	5
			12	13	14	15	

SC.11600 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ DẠNG CÔN, CÚT

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 cái (kg/cái)		
				≤10	≤50	≤100
SC.116	Gia công côn, cút	Vật liệu				
		Thép tấm	tấn	1,09	1,085	1,08
		Ôxy	chai	3,12	2,96	2,82
		Khí ga	kg	7,8	7,40	7,05
		Đá mài	viên	1,48	1,40	1,33
		Que hàn	kg	19,38	18,41	17,49
		Vật liệu khác	%	2,5	2,5	2,5
		Nhân công 4,5/7	công	64,20	57,78	52,00
		Máy thi công				
		Máy mài 2,7KW	ca	2,95	2,80	2,66
		Máy lốc tôn 45KW	ca	1,63	1,55	1,47
		Máy hàn 23KW	ca	3,85	3,66	3,47
		Máy khác	%	3	3	3
			01	02	03	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 cái (kg/cái)			
				≤150	≤200	≤250	>250
SC.116	Gia công côn, cút	Vật liệu					
		Thép tấm	tấn	1,075	1,07	1,065	1,06
		Ôxy	chai	2,68	2,54	2,41	2,29
		Khí ga	kg	6,70	6,35	6,02	5,72
		Đá mài	viên	1,27	1,20	1,14	1,08
		Que hàn	kg	16,62	15,79	15,00	14,25
		Vật liệu khác	%	2,5	2,5	2,5	2,5
		Nhân công 4,5/7	công	46,8	42,12	37,90	34,11
		Máy thi công					
		Máy mài 2,7KW	ca	2,53	2,40	2,28	2,17
		Máy lốc tôn 45KW	ca	1,40	1,33	1,26	1,20
		Máy hàn 23KW	ca	3,30	3,14	2,98	2,83
		Máy khác	%	3	3	3	3
			04	05	06	07	

SC.11700 GIA CÔNG CHI TIẾT THIẾT BỊ KHUNG ĐỖ, GIÁ ĐỖ, BỆ ĐỖ, MÁNG RÓT, MÁNG CHỨA, VỎ BAO CHE THIẾT BỊ, KHUNG DÀN THÉP, CÁC CHI TIẾT THIẾT BỊ TƯƠNG TỰ KHÁC

Đơn vị tính: Tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Kết cấu thép				
				Khung đờ, giá đờ, bê đờ	Máng rớt, máng chứa	Vỏ bao che thiết bị	Khung dàn thép	Các chi tiết thiết bị tương tự khác
SC.117	Gia công chi tiết thiết bị khung đờ giá đờ, bê đờ, máng rớt, máng chứa, vỏ bao che thiết bị, khung dàn thép, các chi tiết thiết bị tương tự khác	Vật liệu						
		Thén tấm	kg	250	850	830	130	765
		Thép hình	kg	800	200	220	900	265
		Đá mài	viên	0.28	0.37	0.40	0.42	0.43
		Ôxv	chai	1.75	2.58	2.75	1.65	2.20
		Khí ga	kg	9.62	14.02	15.12	9.07	12.10
		Oue hàn	kg	18.75	16.65	17.32	20.57	21.53
		Vật liệu khác	%	2	2	2	2	2
		Nhân công 4.5/7	công	31.28	26.88	22.92	25.84	27.50
		Máv thi công						
		Máv xén tôn 15KW	ca	1.16	1.55	1.68	1.0	1.34
		Máv hàn 23kw	ca	4.16	3.70	3.85	4.57	4.78
		Máv mài 2.7kw	ca	1.06	1.55	1.68	1.70	1.75
		Máy khoan 2,5KW	ca	1.06	1.55	1.68	1.00	1.34
Máy khác	%	5	5	5	5	5		
			10	20	30	40	50	

C.11800 GIA CÔNG MẶT BÍCH
C.11810 GIA CÔNG MẶT BÍCH ĐẶC

Đơn vị tính: Itấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 cái (kg/cái)						
				≤10	≤20	≤50	≤80	≤100	>100	
C.118	Gia công mặt bích đặc	Vật liệu								
		Thép tấm	kg	1240	1220	1210	1200	1190	1180	
		Ôxy	chai	3,72	3,58	3,50	3,43	3,37	3,30	
		Khí ga	kg	16,76	16,09	15,77	15,46	15,15	14,48	
		Đá mài	viên	0,55	0,53	0,52	0,51	0,50	0,49	
		Vật liệu khác	%	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
		Nhân công 4,5/7	công	40,0	38,6	35,6	33,88	29,70	26,73	
		Máy thi công								
		Máy mài 2,7KW	ca	3,55	3,41	3,34	3,27	3,21	3,14	
		Máy khoan 2,5KW	ca	3,55	3,41	3,34	3,27	3,21	3,14	
Máy khác	%	3	3	3	3	3	3			
				11	12	13	14	15	16	

C.11820 GIA CÔNG MẶT BÍCH RỘNG

Đơn vị tính: Itấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 cái (kg/cái)						
				≤10	≤20	≤50	≤80	≤100	>100	
C.118	Gia công mặt bích rộng	Vật liệu								
		Thép tấm	kg	1550	1510	1500	1490	1480	1470	
		Ôxy	chai	5,52	5,20	5,09	4,99	4,89	4,79	
		Khí ga	kg	24,84	23,38	22,91	22,45	22,00	21,56	
		Đá mài	viên	1,30	1,22	1,20	1,18	1,15	1,13	
		Vật liệu khác	%	1	1	1	1	1	1	
		Nhân công 4,5/7	công	55,31	51,57	46,23	43,70	40,25	36,80	
		Máy thi công								
		Máy mài 2,7KW	ca	4,95	4,66	4,57	4,47	4,38	4,30	
		Máy khoan 2,5KW	ca	4,95	4,66	4,57	4,47	4,38	4,30	
Máy khác	%	3	3	3	3	3	3			
				21	22	23	24	25	26	

SC.12000 LẮP THAY THỂ CÁC CHI TIẾT, BỘ PHẬN THIẾT BỊ, CẤU KIỆN

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, nghiên cứu khảo sát thiết kế biện pháp lắp. Lắp đặt các chi tiết, bộ phận, gia công cân kê, vạch dấu định vị, xác định tim cốt theo thiết kế, tháo rửa, lau dầu mỡ, lắp đặt các chi tiết, bộ phận thiết bị đã được sửa chữa thay thế vào vị trí chạy thử nội bộ theo phương án kỹ thuật để kiểm tra chất lượng lắp đặt. Vận chuyển thiết bị trong phạm vi 50m. (Vận chuyển lên cao, xuống sâu và vận chuyển từ kho bãi đến khu vực lắp đặt chưa tính trong định mức). Thực hiện việc bảo hành lắp đặt theo đúng qui định hiện hành.

SC.12100 LẮP THAY THỂ CHI TIẾT, BỘ PHẬN THIẾT BỊ DẠNG CONG (THÙNG THÁP) BẰNG PHƯƠNG PHÁP HÀN

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC.121	Lắp thay thế chi tiết bộ phận thiết bị dạng cong (thùng tháp) bằng phương pháp hàn	Vật liệu				
		Que hàn	kg	12,25	11,27	10,37
		Thép hình	kg	9,4	8,65	7,96
		Đá mài	viên	0,84	0,80	0,76
		Gỗ ván	m ³	0,01	0,01	0,01
		Dầu bôi	kg	4,5	4,14	3,81
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		Nhân công 4/7	công	15,54	14,76	14,02
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	2,34	2,22	2,11
		Pa lăng xích 5T	ca	2,7	2,57	2,44
		Tời điện 5T	ca	2,7	2,57	2,44
		Máy mài 2,7KW	ca	1,68	1,60	1,52
		Máy khác	%	3	3	3
			01	02	03	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	> 1000
SC.121	Lắp thay thế chi tiết bộ phận thiết bị dạng cong (thùng tháp) bằng phương pháp hàn	Vật liệu				
		Que hàn	kg	9,54	8,78	8,07
		Thép hình	kg	7,32	6,73	6,20
		Đá mài	viên	0,72	0,68	0,65
		Gỗ ván	m ³	0,01	0,01	0,01
		Dầu bôi	kg	3,50	3,22	2,97
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		Nhân công 4/7	công	13,32	12,65	12,02
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	2,01	1,91	1,81
		Pa lăng xích 5T	ca	2,31	2,20	2,09
		Tời điện 5T	ca	2,31	2,20	2,09
		Máy mài 2,7KW	ca	1,44	1,37	1,30
		Máy khác	%	3	3	3
			04	05	06	

SC.12200 LẮP THAY THỂ BẰNG BULÔNG KẾT HỢP VỚI HÀN

SC.12210 TẮM ĐẬY, TẮM NẮP DẠNG HÌNH TRÒN

(Trong định mức chưa có bu lông. Khi lập đơn giá, dự toán căn cứ vào số lượng bu lông cụ thể của thiết kế để đưa vào đơn giá, dự toán).

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC.122	Lắp thay thế tấm đậy, tấm nắp có hàn dính	Vật liệu				
		Que hàn	kg	6,00	5,52	5,08
		Thép hình	kg	9,50	8,74	8,04
		Dầu bôi	kg	3,50	3,22	2,96
		Gỗ kê	m ³	0,01	0,0092	0,0085
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	21,12	20,06	19,06
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	1,7	1,83	1,72
		Pa lăng xích 5T	ca	2,6	2,39	2,20
		Máy khác	%	3	3	3
			11	12	13	

Đơn vị tính: 1 tấn

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	> 1000
SC.122	Lắp thay thế tấm dầy, tấm nắp có hàn dính	Vật liệu				
		Que hàn	kg	4,67	4,30	3,95
		Thép hình	kg	7,40	6,81	6,26
		Dầu bôi	kg	2,73	2,51	2,31
		Gỗ kê	m ³	0,0078	0,0072	0,0066
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	19,00	17,20	16,34
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	1,62	1,52	1,42
		Pa lăng xích 5T	ca	2,02	1,86	1,71
Máy khác	%	3	3	3		
			14	15	16	

SC.12220 TẤM ĐẬY, TẤM NẮP DẠNG HÌNH VUÔNG, HÌNH CHỮ NHẬT

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC.122	Lắp thay thế tấm dầy, tấm nắp dạng hình vuông, hình chữ nhật	Vật liệu				
		Que hàn	kg	9,77	9,28	8,82
		Thép hình	kg	9	8,82	8,64
		Dầu bôi	kg	3,5	3,43	3,36
		Gỗ kê	m ³	0,01	0,0098	0,0096
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	19,05	18,09	17,19
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	2,52	2,47	2,42
		Pa lăng xích 5T	ca	2,52	2,47	2,42
Máy khác	%	5	5	5		
			21	22	23	

Đơn vị tính: Tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	> 1000
SC.122	Lắp thay thế tấm dẫy, tấm nắp dạng hình vuông, hình chữ nhật	Vật liệu				
		Que hàn	kg	8,38	7,96	7,56
		Thép hình	kg	8,47	8,30	8,14
		Dầu bôi	kg	3,29	3,23	3,16
		Gỗ kê	m ³	0,0094	0,0092	0,0090
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	16,34	15,51	14,73
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	2,37	2,32	2,28
		Pa lăng xích 5T	ca	2,37	2,32	2,28
Máy khác	%	5	5	5		
			24	25	26	

SC.12300 LẮP THAY THỂ THIẾT BỊ DẠNG HÌNH PHỄU, CÔN, CÚT

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤100	≤200	≤500
SC.123	Lắp thay thế thiết bị dạng hình phễu, côn, cút	Vật liệu				
		Que hàn	kg	15,94	15,62	15,31
		Thép hình	kg	9,50	9,31	9,12
		Dầu bôi	kg	3,50	3,43	3,36
		Gỗ kê	m ³	0,01	0,0098	0,0096
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	28,40	26,98	25,64
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	4,55	4,46	4,37
		Pa lăng xích 5T	ca	4,46	4,37	4,28
Máy khác	%	5	5	5		
			10	20	30	

Đơn vị tính: 1 tấn

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg/cái)		
				≤700	≤1000	> 1000
SC.123	Lắp thay thế thiết bị dạng hình phễu, côn, cút	Vật liệu				
		Que hàn	kg	15,00	14,70	14,41
		Thép hình	kg	8,94	8,76	8,59
		Dầu bôi	kg	3,29	3,23	3,16
		Gỗ kê	m ³	0,0094	0,0092	0,0090
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	24,34	23,14	21,98
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	4,28	4,20	4,11
		Pa lăng xích 5T	ca	4,20	4,11	4,03
Máy khác	%	5	5	5		
			40	50	60	

SC.12400 LẮP THAY THẾ THIẾT BỊ DẠNG ỐNG

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)		
				≤300	≤350	≤400
SC.124	Lắp thay thế thiết bị dạng ống	Vật liệu				
		Que hàn	kg	28,5	27,93	27,37
		Thép hình	kg	17,5	17,15	16,81
		Gỗ ván	m ³	0,01	0,0098	0,0096
		Vật liệu khác	%	4,5	5	5
		Nhân công 4/7	công	17,20	16,86	16,52
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	8,11	6,89	5,86
		Tời điện 5T	ca	4,3	3,66	3,11
		Pa lăng xích 5T	ca	4,3	3,66	3,11
Máy khác	%	5	5	5		
			11	12	13	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)			
				≤500	≤600	≤800	≤900
SC.124	Lắp thay thế thiết bị dạng ống	Vật liệu					
		Que hàn	kg	26,82	26,29	25,76	25,25
		Thép hình	kg	16,47	16,14	15,82	15,50
		Gỗ ván	m ³	0,0094	0,0092	0,0090	0,0089
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	16,19	15,86	15,55	15,24
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	4,98	4,23	3,60	3,06
		Tời điện 5T	ca	2,64	2,24	1,91	1,62
		Pa lăng xích 5T	ca	2,64	2,24	1,91	1,62
		Máy khác	%	5	5	5	5
			14	15	16	17	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)			
				≤1000	≤1200	≤1400	≤2000
SC.124	Lắp thay thế thiết bị dạng ống	Vật liệu					
		Que hàn	kg	24,74	24,25	23,76	23,29
		Thép hình	kg	15,19	14,89	14,59	14,30
		Gỗ ván	m ³	0,0087	0,0085	0,0083	0,0082
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	14,93	14,63	14,34	14,05
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	2,60	2,21	1,88	1,60
		Tời điện 5T	ca	1,38	1,17	1,00	0,85
		Pa lăng xích 5T	ca	1,38	1,17	1,00	0,85
		Máy khác	%	5	5	5	5
			18	19	20	21	

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)			
				≤2400	≤2500	≤2800	≤3000
SC.124	Lắp thay thế thiết bị dạng ống	Vật liệu					
		Que hàn	kg	22,82	22,36	21,92	21,48
		Thép hình	kg	14,01	13,73	13,46	13,19
		Gỗ ván	m ³	0,0080	0,0078	0,0077	0,0075
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	13,77	13,50	13,23	12,96
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	1,36	1,15	0,98	0,83
		Tời điện 5T	ca	0,72	0,61	0,52	0,44
		Pa lăng xích 5T	ca	0,72	0,61	0,52	0,44
Máy khác	%	5	5	5	5		
				22	23	24	25

SC.12500 LẮP THAY THỂ THIẾT BỊ ỐNG NỐI, KHỚP NỐI

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg)			
				≤2	≤5	≤10	≤20
SC.125	Lắp thay thế thiết bị dạng ống nối, khớp nối.	Vật liệu					
		Que hàn	kg	32,00	31,36	30,73	30,12
		Thép hình	kg	9,50	9,31	9,12	8,94
		Đá mài	viên	1,25	1,22	1,20	1,17
		Dầu mỡ các loại	kg	4,50	4,41	4,32	4,24
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	38,40	36,48	34,65	32,93
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	7,10	6,96	6,82	6,68
		Máy mài 2,7KW	ca	2,50	2,45	2,40	2,35
Máy khác	%	5	5	5	5		
				01	02	03	04

Đơn vị tính: 1 đơn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 chi tiết (kg)			
				≤30	≤40	≤50	≤100
SC.125	Lắp thay thế thiết bị dạng ống nối, khớp nối.	Vật liệu					
		Que hàn	kg	29,52	28,93	28,35	27,78
		Thép hình	kg	8,76	8,59	8,42	8,25
		Đá mài	viên	1,15	1,13	1,10	1,08
		Dầu mỡ các loại	kg	4,15	4,07	3,99	3,91
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	31,28	29,72	28,23	26,82
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	6,55	6,42	6,29	6,16
		Máy mài 2,7KW	ca	2,31	2,26	2,21	2,17
Máy khác	%	5	5	5	5		
				05	06	07	08

SC.12600 LẮP THAY THỂ THIẾT BỊ KHUNG GIÁ ĐỠ, BỆ ĐỠ, MÁNG RÓT, MÁNG CHỨA, VỎ BAO CHE THIẾT BỊ, KHUNG DÀN THÉP VÀ CÁC CHI TIẾT THIẾT BỊ TƯƠNG TỰ KHÁC

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khung giá đỡ, bệ đỡ	Máng rớt, máng chứa	Vỏ bao che thiết bị	Khung dàn thép	Các chi tiết thiết bị tương tự khác
SC.126	Lắp thay thế thiết bị khung giá đỡ, bệ đỡ, máng rớt, máng chứa, vỏ bao che thiết bị, khung dàn thép và các chi tiết thiết bị tương tự khác	Vật liệu						
		Que hàn	kg	32,00	31,36	30,73	30,12	29,52
		Thép hình	kg	9,50	9,31	9,12	8,94	8,76
		Dầu mỡ các loại	kg	4,50	4,41	4,32	4,24	4,15
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	21,5	29,64	28,16	26,74	25,41
		Máy thi công						
Máy hàn 23KW	ca	7,10	6,96	6,82	6,68	6,55		
Máy khác	%	5	5	5	5	5		
				01	02	03	04	05

SC.12700 LẮP THAY THỂ ĐƯỜNG ỐNG THÔNG HƠI, CẤP NHIỆT

Đơn vị: 100m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)		
				≤100	≤150	≤200
SC.127	Lắp thay thế đường ống thông hơi, cấp nhiệt	Vật liệu				
		Bích thép	cái	50	50	50
		ống thép	m	100,5	100,5	100,5
		Que hàn	kg	1,81	2,00	2,32
		Gioăng	cái	50	50	50
		Bu lông M16	cái	200	200	200
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	28,8	34,6	43,2
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	2,1	2,4	2,7
Cầu 10T	ca	0,4	0,4	0,5		
			01	02	03	

Đơn vị: 100m

Mã Hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính ống (mm)		
				≤250	≤300	>300
SC.127	Lắp thay thế đường ống thông hơi, cấp nhiệt	Vật liệu				
		Bích thép	cái	50	50	50
		ống thép	m	100,5	100,5	100,5
		Que hàn	kg	2,54	3	3,9
		Gioăng	cái	50	50	50
		Bu lông M16	cái	200	200	200
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	54,0	67,2	84
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	3	3,5	4,6
Cầu 10T	ca	0,5	0,6	0,6		
			04	05	06	

SC.13000 LÀM LẠI LỚP BẢO ÔN ĐƯỜNG ỐNG, THIẾT BỊ

SC.13100 LÀM LẠI LỚP BẢO ÔN ĐƯỜNG ỐNG

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều dày lớp bảo ôn (mm)					
				≤ 50	≤ 75	≤ 100	≤ 150	≤ 200	
SC.131	Làm lại lớp bảo ôn đường ống	Vật liệu							
		Tấm bảo ôn	m ²	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	
		Lưới thép mạ	m ²	2,36	2,58	2,74	3,22	3,7	
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5	
		Nhân công 4,5/7	công	4,56	6,35	7,34	8,45	11,5	
		Máy thi công							
		Máy hàn 23KW	ca	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	
		Máy khoan 2,1KW	ca	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	
Máy khác	%	2	2	2	2	2			
				01	02	03	04	05	

SC.13200 BẢO ÔN CÁC THIẾT BỊ LỌC BỤI VÀ CÁC THIẾT BỊ KHÁC

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu		Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều dày lớp bảo ôn (mm)					
				≤ 50	≤ 75	≤ 100	≤ 150	≤ 200	
SC.132	Bảo ôn các thiết bị lọc bụi và các thiết bị khác	Vật liệu							
		Tấm bảo ôn	m ²	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	
		Vật liệu khác	%	20	20	20	20	20	
		Nhân công 4,5/7	công	2,76	3,68	4,60	6,44	8,04	
		Máy thi công							
		Máy hàn 23KW	ca	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
		Máy khoan 2,1KW	ca	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
		Tời điện 5T	ca	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
Máy khác	%	3	3	3	3	3			
				01	02	03	04	05	

SC.14000 LẮP THAY THỂ THIẾT BỊ, PHỤ TÙNG

Thành phần công việc:

Chuẩn bị kiểm tra, lau chùi chi tiết thiết bị. Lắp đặt chi tiết, cụm thiết bị theo đúng yêu cầu kỹ thuật, kiểm tra, chạy thử, nghiệm thu bàn giao, vận chuyển thiết bị phụ tùng trong phạm vi 30m

SC.14100 LẮP THAY THỂ TẮM LÓT VÁCH NGĂN MÁY NGHIÊN, GỐI ĐỖ, GIẢM TỐC SIMETTRO, GIẢM TỐC PHỤ

SC.14110 LẮP THAY THỂ TẮM LÓT VÁCH NGĂN MÁY NGHIÊN

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng (kg/cái)		
				≤ 40	≤ 50	≤ 75
SC.141	Lắp thay thể tấm lót vách ngăn máy nghiền	Vật liệu				
		Gỗ ván	m ³	0,0015	0,0014	0,001
		Mỡ	kg	1,1	1,05	0,99
		Dầu hoả	kg	0,8	0,76	0,72
		Ô xy	chai	0,02	0,02	0,02
		Khí ga	kg	0,05	0,05	0,05
		Thép hình	kg	1,85	1,76	0,67
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	13,20	12,54	11,91
		Máy thi công Pa lăng xích 3T	ca	2,5	2,38	2,26
			11	12	13	

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng (kg/cái)			
				≤ 100	≤ 150	≤ 200	>200
SC.141	Lắp thay thế tấm lót vách ngăn máy nghiền	Vật liệu					
		Gỗ ván	m ³	0,0013	0,012	0,0012	0,0011
		Mỡ	kg	0,94	0,9	0,85	0,81
		Dầu hoả	kg	0,69	0,65	0,62	0,59
		Ô xy	chai	0,02	0,02	0,02	0,01
		Khí ga	kg	0,05	0,05	0,05	0,05
		Thép hình	kg	1,59	1,51	1,43	1,36
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4/7	công	11,31	10,75	10,21	9,70
		Máy thi công Pa lăng xích 3T	ca	2,14	2,04	1,93	1,84
			14	15	16	17	

SC.14120 LẮP THAY THỂ GỐI ĐỠ

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 gói đờ (kg/cái)		
				≤40	≤50	≤75
SC.141	Lắp thay thể gói đờ	Vật liệu				
		Que hàn	kg	1,02	0,97	0,92
		Keo dán	kg	1,17	1,11	1,06
		Thép hình	kg	22,64	21,51	20,43
		Gỗ ván	m ³	0,015	0,01	0,01
		Mỡ	kg	5,25	4,99	4,74
		Dầu hoả	kg	6,39	6,07	5,77
		Ô xy	chai	0,52	0,49	0,47
		Khí ga	kg	1,30	1,22	1,17
		Bột nhôm	kg	0,06	0,06	0,05
		Dây thép	kg	0,03	0,029	0,027
		Đồng lá	kg	0,035	0,033	0,032
		Cao su tấm	kg	4,94	4,69	4,46
		Mỡ chì	kg	0,15	0,14	0,14
		Vật liệu khác	%	2	2	2
		Nhân công 4/7	công	32,0	30,4	27,44
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	0,41	0,38	0,34
		Kích thuỷ lực 100T	ca	0,75	0,71	0,68
		Pa lăng xích 3T	ca	0,75	0,71	0,68
Tời điện 3T	ca	0,75	0,71	0,68		
Máy khác	%	5	5	5		
				21	22	23

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng 1 gói đỡ (kg/cái)			
				≤100	≤150	≤200	>200
SC.141	Lắp thay thế gói đỡ	Vật liệu					
		Que hàn	kg	0,87	0,83	0,79	0,75
		Keo dán	kg	1	0,95	0,91	0,86
		Thép hình	kg	19,41	18,44	17,52	16,64
		Gỗ ván	m ³	0,01	0,01	0,01	0,01
		Mỡ	kg	4,5	4,28	4,06	3,86
		Dầu hoả	kg	5,48	5,2	4,94	4,7
		Ô xy	chai	0,45	0,42	0,4	0,38
		Khí ga	kg	13,7	13,0	12,35	11,75
		Bột nhôm	kg	0,05	0,05	0,05	0,04
		Dây thép	kg	0,026	0,024	0,023	0,022
		Đồng lá	kg	0,03	0,029	0,027	0,026
		Cao su tấm	kg	4,24	4,02	3,82	3,63
		Mỡ chì	kg	0,13	0,12	0,12	0,11
		Vật liệu khác	%	2	2	2	2
		Nhân công 4/7	công	27,44	26,064	24,76	23,52
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	0,34	0,33	0,31	0,29
		Kích thuỷ lực 100T	ca	0,64	0,61	0,58	0,55
		Pa lăng xích 3T	ca	0,64	0,61	0,58	0,55
Tời điện 3T	ca	0,64	0,61	0,58	0,55		
Máy khác	%	5	5	5	5		
			24	25	26	27	

SC.14130 LẮP THAY THỂ GIẢM TỐC SIMETTRÔ

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng (kg/cái)		
				≤200	≤500	>500
SC.141	Lắp thay thể giảm tốc simettrô	Vật liệu				
		Que hàn	kg	3,50	3,33	3,16
		Keo dán	kg	0,12	0,11	0,10
		Sơn	kg	0,045	0,043	0,041
		Thép hình	kg	10,05	9,55	9,07
		Gỗ ván	m ³	0,030	0,030	0,029
		Mỡ	kg	5,250	4,990	4,741
		Dầu hoả	kg	6,000	5,700	5,415
		Ô xy	chai	0,029	0,028	0,027
		Khí ga	kg	0,073	0,070	0,067
		Bột nhôm	kg	0,03	0,03	0,03
		Dây thép	kg	0,039	0,037	0,035
		Đồng lá	kg	0,045	0,043	0,041
		Dây chì	kg	0,15	0,14	0,13
		Vải trắng	m ²	0,15	0,14	0,13
		Vật liệu khác	%	2	2	2
		Nhân công 4/7	công	31,71	26,95	22,91
		Máy thi công				
		Máy hàn 23KW	ca	1,00	0,95	0,91
		Kích thuỷ lực 100T	ca	0,45	0,41	0,36
		Pa lăng xích 3T	ca	0,45	0,41	0,36
		Tời điện 3T	ca	0,45	0,41	0,36
Máy khác	%	5	5	5		
			31	32	33	

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng (kg/cái)			
				≤1000	≤1500	≤2000	>2000
SC141	Lắp thay thế giảm tốc simettrô	Vật liệu					
		Que hàn	kg	3,01	2,86	2,71	2,58
		Keo dán	kg	0,10	0,09	0,09	0,09
		Sơn	kg	0,039	0,037	0,035	0,033
		Thép hình	kg	8,62	8,19	7,78	7,39
		Gỗ ván	m ³	0,027	0,026	0,024	0,023
		Mỡ	kg	4,503	4,278	4,064	3,861
		Dầu hoá	kg	5,144	4,887	4,643	4,411
		Ô xy	chai	0,025	0,024	0,023	0,022
		Khí ga	kg	0,062	0,06	0,057	0,055
		Bột nhôm	kg	0,03	0,02	0,02	0,02
		Dây thép	kg	0,033	0,032	0,030	0,029
		Đồng lá	kg	0,039	0,037	0,035	0,033
		Dây chì	kg	0,13	0,12	0,11	0,11
		Vải trắng	m ²	0,13	0,12	0,11	0,11
		Vật liệu khác	%	2	2	2	2
		Nhân công 4/7	công	19,47	16,55	14,07	11,96
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	0,86	0,82	0,77	0,74
		Kích thuỷ lực 100T	ca	0,33	0,3	0,27	0,24
		Pa lăng xích 3T	ca	0,33	0,3	0,27	0,24
Tời điện 3T	ca	0,33	0,3	0,27	0,24		
Máy khác	%	5	5	5	5		
			34	35	36	37	

SC.14140 LẮP THAY THỂ GIẢM TỐC PHỤ

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng (kg/cái)				
				≤200	≤400	≤600		
SC.141	Lắp thay thể giảm tốc phụ	Vật liệu						
		Que hàn	kg	1,50	1,43	1,35		
		Keo dán	kg	0,075	0,071	0,068		
		Sơn	kg	0,045	0,043	0,041		
		Thép hình	kg	18,0	17,1	16,2		
		Gỗ ván	m ³	0,135	0,128	0,122		
		Mỡ	kg	5,10	4,85	4,60		
		Dầu hoả	kg	5,50	5,23	4,96		
		Ô xy	chai	0,220	0,209	0,199		
		Khí ga	kg	0,55	0,53	0,50		
		Bột nhôm	kg	0,45	0,43	0,41		
		Dây thép	kg	0,23	0,22	0,21		
		Đồng lá	kg	0,075	0,071	0,068		
		Các tông amiăng	m ²	0,270	0,257	0,244		
		Dây chì	kg	0,15	0,14	0,14		
		Vải trắng	m ²	0,75	0,71	0,68		
		Vật liệu khác	%	2	2	2		
				Nhân công 4/7	công	27,68	24,88	22,40
				Máy thi công				
				Máy hàn 23KW	ca	0,60	0,57	0,54
		Kích thủy lực 100T	ca	0,45	0,43	0,41		
		Pa lăng xích 3T	ca	0,45	0,43	0,41		
		Tời điện 3T	ca	0,45	0,43	0,41		
		Máy khác	%	5	5	5		
				41	42	43		

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng (kg/cái)			
				≤1000	≤1500	≤2000	>2000
SC.141	Lắp thay thế giảm tốc phụ	Vật liệu					
		Que hàn	kg	1,29	1,22	1,16	1,10
		Keo dán	kg	0,064	0,061	0,058	0,055
		Sơn	kg	0,039	0,037	0,035	0,033
		Thép hình	kg	15,4	14,7	13,9	13,2
		Gỗ ván	m ³	0,116	0,110	0,104	0,099
		Mỡ	kg	4,37	4,15	3,95	3,75
		Dầu hoả	kg	4,72	4,48	4,26	4,04
		Ô xy	chai	0,189	0,179	0,170	0,162
		Khí ga	kg	0,47	0,45	0,43	0,40
		Bột nhôm	kg	0,39	0,37	0,35	0,33
		Dây thép	kg	0,20	0,19	0,18	0,17
		Đồng lá	kg	0,064	0,061	0,058	0,055
		Các tông amiăng	m ²	0,231	0,220	0,209	0,198
		Dây chì	kg	0,13	0,12	0,12	0,11
		Vải trắng	m ²	0,64	0,61	0,58	0,55
		Vật liệu khác	%	2	2	2	2
		Nhân công 4/7	công	20,16	18,16	16,32	14,72
		Máy thi công					
		Máy hàn 23KW	ca	0,51	0,49	0,46	0,44
		Kích thuỷ lực 100T	ca	0,39	0,37	0,35	0,33
		Pa lăng xích 3T	ca	0,39	0,37	0,35	0,33
		Tời điện 3T	ca	0,39	0,37	0,35	0,33
Máy khác	%	5	5	5	5		
			44	45	46	47	

SC.14150 LẮP THAY THỂ HỘP GIẢM TỐC CỦA MÁY NGHIÊN

Thành phần công việc:

Chuẩn bị làm vệ sinh trước khi lắp, vận chuyển thiết bị, phụ tùng trong phạm vi lắp đặt. Lọc lại dầu hộp giảm tốc, lắp đặt các đường ống dẫn dầu, dẫn nước làm mát, lắp các nắp hộp giảm tốc, lắp nửa dưới hộp giảm tốc, nâng bánh răng trục tốc độ chậm, lắp trục bánh răng tốc độ chậm, trục nhanh ổ đỡ, khớp nối, vòng bi, bạc, vỏ ổ đỡ, điều chỉnh các bộ lọc của thân máy, kiểm tra các thông số kỹ thuật trước và sau khi lắp. Gia nhiệt các chi tiết phục vụ lắp. Hoàn thiện chạy thử bàn giao (gia công, lắp dựng, tháo dỡ bộ đỡ gá chưa tính trong định mức).

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SC.141	Lắp thay thế hộp giảm tốc của máy nghiền	Vật liệu		
		Dầu mazút	kg	1,75
		Dầu CK20	kg	0,22
		Mỡ PLS 140	kg	0,32
		Đồng lá	kg	0,10
		Thép tấm	kg	2,50
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 4,5/7	công	30,15
		Máy thi công		
		Kích thủy lực 100T	ca	1,50
		Máy lọc dầu	ca	0,20
		Cân cầu 3T	ca	0,10
		Máy khác	%	10
				50

SC.14200 LẮP THAY THỂ CÁC LOẠI THIẾT BỊ VẬN CHUYỂN NGANG

SC.14210 DÁN BĂNG TẢI

Đơn vị tính: mỗi

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại băng tải		
				B600-650	B800	B1000-1200
SC.142	Dán băng tải cao su	Vật liệu				
		Keo dán	kg	3,5	3,67	4,4
		Xăng	kg	0,95	1,35	1,66
		Vật liệu khác	%	10	10	10
		Nhân công 4,5/7	công	10,5	14,5	17,5
		Máy thi công				
		Máy dán băng tải	ca	1,2	1,32	1,45
			11	12	13	

Đơn vị tính: mỗi

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại băng tải		
				B1500	B1800	B>2000
SC.142	Dán băng tải cao su	Vật liệu				
		Keo dán	kg	5,3	6,08	6,99
		Xăng	kg	2,19	2,47	2,72
		Vật liệu khác	%	10	10	10
		Nhân công 4,5/7	công	21,5	27,1	33,8
		Máy thi công				
		Máy dán băng tải	ca	1,6	1,76	1,94
			14	15	16	

SC.14220 KÉO RẢI BĂNG TẢI CAO SU

Đơn vị tính: 10m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại băng tải		
				B600-650	B800	B1000-1200
SC.142	Kéo rải băng tải cao su	Nhân công 4,5/7	công	6,80	7,50	8,50
		Máy thi công				
		Tời điện 3T	ca	0,3	0,3	0,3
		Máy khác	ca	10	10	10
				21	22	23

Đơn vị tính: 10m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại băng tải	
				B 1400-1800	B >1800
SC.142	Kéo rải băng tải cao su	Nhân công 4,5/7	công	9,20	11,00
		Máy thi công			
		Tời điện 3T	ca	0,3	0,3
		Máy khác	ca	10	10
				24	25

SC.14230 THAY THANG CHỦ ĐỘNG, BỊ ĐỘNG BĂNG TẢI

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại băng tải		
				B600-650	B800	B1000-1200
SC.142	Thay thang chủ động, bị động băng tải	Vật liệu				
		Dầu mỡ	kg	4,5	4,5	4,5
		Giẻ lau	kg	3,5	3,5	3,5
		Vải trắng	m ²	3	3	3
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	19,8	19,2	18,0
		Máy thi công				
		Cần cẩu 16T	ca	0,3	0,27	0,25
Máy khác	%	10	10	10		
				31	32	33

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại băng tải	
				B 1400-1800	B >1800
SC.142	Thay thang chủ động, bị động băng tải	Vật liệu			
		Dầu mỡ	kg	4,5	4,5
		Vải trắng	m ²	3	3
		Vật liệu khác	%	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	16,8	16,2
		Máy thi công			
		Cần cẩu 16T	ca	0,23	0,2
Máy khác	%	10	10		
				34	35

SC.14300 THAY THẾ BỘ CON LĂN CÁC LOẠI

SC.14310 THAY THẾ BỘ CON LĂN LOẠI L500

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính con lăn (mm)				
				≤50	≤70	≤100	≤150	≤200
SC.143	Thay thế bộ con lăn các loại L500	Vật liệu						
		Dầu mỡ	kg	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
		Vải trắng	m ²	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	0,20	0,23	0,26	0,30	0,35
				11	12	13	14	15

SC.14310 THAY THẾ BỘ CON LĂN LOẠI L1000

Đơn vị tính: 1cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính con lăn (mm)					
				≤50	≤70	≤100	≤150	≤200	
SC.143	Thay thế bộ con lăn các loại L1000	Vật liệu							
		Dầu mỡ	kg	0,046	0,053	0,061	0,070	0,080	
		Vải trắng	m ²	0,092	0,106	0,122	0,140	0,161	
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5	
	Nhân công 4,5/7	công	0,23	0,27	0,31	0,35	0,41		
				21	22	23	24	25	

SC.14330 THAY THẾ BỘ CON LĂN LOẠI L1500

Đơn vị tính: 1cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính con lăn (mm)					
				≤50	≤70	≤100	≤150	≤200	
SC.143	Thay thế bộ con lăn các loại L1500	Vật liệu							
		Dầu mỡ	kg	0,053	0,061	0,070	0,081	0,093	
		Vải trắng	m ²	0,106	0,122	0,140	0,161	0,185	
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5	
	Nhân công 4,5/7	công	0,26	0,30	0,35	0,40	0,46		
				31	32	33	34	35	

SC.14340 THAY THẾ BỘ CON LĂN LOẠI L2000

Đơn vị tính: 1cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đường kính con lăn (mm)					
				≤50	≤70	≤100	≤150	≤200	
SC.143	Thay thế bộ con lăn các loại L2000	Vật liệu							
		Dầu mỡ	kg	0,061	0,070	0,081	0,093	0,107	
		Vải trắng	m ²	0,122	0,140	0,161	0,186	0,213	
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5	
	Nhân công 4,5/7	công	0,30	0,35	0,40	0,46	0,53		
				41	42	43	44	45	

SC.14350 THÁO DỠ, LẮP THAY THỂ TẮM BAO CHE, MÁI BĂNG TẢI

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều cao tháo lắp	
				≤4m	>4m
SC.143	Tháo dỡ, lắp thay thể tắm bao che, mái băng tải	Nhân công 4,5/7	công	0,42	0,52
		Máy thi công Cần cẩu 16T	ca	0,07	0,09
				51	52

SC.14400 LẮP THAY THỂ XÍCH BĂNG CẤP LIỆU

Thành phần công việc:

Chuẩn bị vận chuyển dụng cụ, thiết bị phục vụ lắp phụ tùng trong phạm vi 30m. Lắp vòng bi, phụ kiện trục chủ động, bánh xích bánh răng, xích cấp liệu cụm trục chủ động, bị động, tấm cấp liệu, cụm kéo căng xích, trục trung gian, khớp nối vỏ bao che, vỏ hộp giảm tốc ống thông gió. Nắn sửa các chi tiết cong vênh trước khi lắp. Hoàn thiện công tác lắp, chạy thử, nghiệm thu, bàn giao. (Giá công bộ dỡ gá phục vụ tháo lắp chưa tính trong định mức).

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
Sc.144	Lắp thay thể xích băng cấp liệu	Vật liệu		
		Dầu mazút	kg	2,5
		Vải nháp	kg	1,5
		Gỗ ván	m ³	0,02
		Thép hình	kg	6,5
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 4,5/7	công	35,5
		Máy thi công		
		Kích thuỷ lực 100T	ca	1,2
		Pa lăng xích 5T	ca	1,4
		Pa lăng giạt 5T	ca	0,65
Máy khác	%	10		
				10

SC.14500 LẮP THAY THỂ BĂNG TẢI

Thành phần công việc:

Chuẩn bị vận chuyển dụng cụ, thiết bị và dụng cụ thi công trong phạm vi 30m. Lắp vòng bi, gối chủ động, đỡ buli, tang khớp nối, hộp giảm tốc động cơ chính của băng tải, lắp đặt tháo dỡ giá đỡ thi công. Hoàn thiện công tác lắp theo đúng yêu cầu kỹ thuật, chạy thử nghiệm thu, bàn giao.

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SC.145	Lắp thay thể băng tải	Vật liệu		
		Dầu mazút	kg	1,5
		Thép hình	kg	4,5
		Mỡ	kg	2,5
		Bu lông	kg	0,2
		Vật liệu khác	%	5
		Nhân công 4,5/7	công	27,55
		Máy thi công		
		Kích thủy lực 100T	ca	1,5
		Pa lăng xích 5T	ca	1,5
		Máy khác	%	10
				10

SC.14610 LẮP THAY THỂ PHỤ KIỆN THIẾT BỊ VẬN CHUYỂN ĐỨNG, VẬN CHUYỂN XIÊN (GẬU TẢI ĐỨNG, GẬU TẢI XIÊN)

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Lắp gàu	Lắp xích gàu tải	Lắp thẻ quạt	Lắp vòng bi	Lắp xích chuyển
SC.146	Lắp thay thể thiết bị vận chuyển đứng, vận chuyển xiên (gàu tải đứng, gàu tải xiên)	Vật liệu						
		Mỡ các loại	kg	2,00	3,00	2,50	3,50	4,50
		Dầu nhờn	kg	2,00	3,00	2,50	3,50	4,50
		Thép tấm	kg	6,50	6,50	6,50	6,50	6,50
		Que hàn	kg	0,2	0,15	0,35	0,35	0,25
		Xăng	kg	0,1	0,1	0,1	0,1	0,25
		Đồng lá	kg				0,015	
		Vật liệu khác	%	25	25	25	25	25
		Nhân công 4,5/7	công	18,15	21,69	18,56	37,12	25,52
		Máy thi công						
		Kích thuỷ lực 100T	ca	0,35	0,42	0,32	0,52	0,42
		Palăng xích 3T	ca	0,35	0,42	0,32	0,52	0,42
		Máy hàn 23KW	ca	0,35	0,42	0,32	0,52	0,42
Máy khác	%	10	10	10	10	10		
				11	12	13	14	15

SC.14620 SỬA CHỮA MÁY ĐẬP BÚA

Thành phần công việc:

Chuẩn bị vận chuyển thiết bị trong phạm vi 30m, lắp các vòng bi vào trục rôto, các chi tiết đĩa, táng búa, ốp cổ trục, lắp trục rôto vào hộp máy, gối đỡ, căn chỉnh gối đỡ và đổ chì lấp ghi và nắp trên của hộp búa, lắp các loại máy vào trục rôto, lắp chốt an toàn vào máy. Lắp bánh đà, máng phểu hứng sét, đổ dầu vào gối đỡ trục.... Hoàn thiện công tác lắp, chạy thử sau khi lắp theo đúng yêu cầu kỹ thuật. (Giá công các chi tiết thiết bị tính theo định mức gia công riêng)

SC.14620 SỬA CHỮA QUẢ BÚA, KHỚP NỐI, GỐI ĐỠ, TẮM LÓT, TẮM GHI, BÁNH ĐÀ VÀ CÁC PHỤ KIỆN KHÁC

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Quả búa	Khớp nối gối đỡ	Tấm lót tấm ghi	Bánh đà	Các phụ kiện khác
SC.146	Sửa chữa quả búa, khớp nối, gối đỡ, tấm lót, tấm ghi, bánh đà và các phụ kiện khác	Vật liệu						
		Que hàn	kg		1,5	1,2		2,5
		Keo dán	kg		0,78			0,78
		Thép hình	kg	15,78	8,5	8,5	8,5	8,5
		Gỗ ván	kg	0,05	0,05	0,03	0,03	0,03
		Giẻ lau	kg					
		Dầu mỡ	kg	3,5	4,5	3,5	3,5	4,5
		Giấy ráp	kg	1,2	1,5	1,2	2,5	2,5
		cao su tấm	m ²		1,5			1,5
		Mỡ chì	kg	1,5	3,5	1,5	0,5	1,5
		Vật liệu khác	%	10	10	10	10	10
		Nhân công 4,5/7	công	16,5	23,5	14,8	21,5	20,6
		Máy thi công						
		Máy hàn 23KW	ca	-	0,60	0,48	-	1,0
Palăng xích 3T	ca	3,5	4,5	3,5	3,5	3,5		
Kích thuỷ lực 100T	ca	3,5	4,5	3,5	3,5	3,5		
Máy khác	%	10	10	10	10	10		
				21	22	23	24	25

SC.14630 THAY THẾ ROTO ĐỘNG CƠ

Đơn vị tính: 1 cái

ARICO CONSULT

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng kg/cái		
				≤50	≤70	≤100
SC.146	Thay thế roto động cơ	Vật liệu				
		Dầu mazút	kg	1,75	2,0	2,5
		Đồng lá	kg	0,02	0,02	0,02
		Vải nháp	m ²	0,26	0,38	0,5
		Dây chì	kg	0,20	0,25	0,35
		Chì thỏi	kg	0,35	0,4	0,5
		Thép hình	kg	2,5	2,75	2,0
		Vật liệu khác	%	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	3,5	4,5	5,5
		Máy thi công				
		Kích thuỷ lực 200T	ca	0,85	0,95	1,05
		Pa lăng xích 5T	ca	0,45	0,48	0,50
		Bơm thuỷ lực 20T	ca	0,27	0,29	0,30
				31	32	33

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng kg/cái			
				≤150	≤200	≤250	>250
SC.146	Thay thế roto động cơ	Vật liệu					
		Dầu mazút	kg	2,75	3,0	3,10	3,25
		Đồng lá	kg	0,02	0,02	0,02	0,01
		Vải nháp	m ²	0,18	0,19	0,21	0,24
		Dây chì	kg	0,38	0,42	0,46	0,50
		Chì thỏi	kg	0,55	0,58	0,61	0,64
		Thép hình	kg	2,25	2,45	2,85	3,0
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5
		Nhân công 4,5/7	công	6,65	7,85	9,55	11,55
		Máy thi công					
		Kích thuỷ lực 200T	ca	0,88	0,98	1,10	1,35
		Pa lăng xích 5T	ca	0,37	0,39	0,41	0,43
		Bơm thuỷ lực 20T	ca	0,22	0,23	0,24	0,26
				34	35	36	37

SC.14640 THAY THẾ VÒNG BI MÁY ĐẬP BÚA

Đơn vị tính: 1 cái

Mã Hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng kg/cái					
				≤50	≤100	≤150	≤200	>200	
SC.146	Thay thế vòng bi máy đập búa	Vật liệu							
		Dầu mazút	kg	5,50	5,23	4,96	4,72	4,48	
		Đồng lá	kg	0,10	0,10	0,09	0,09	0,08	
		Vải nháp	m ²	2,50	2,38	2,26	2,14	2,04	
		Dây chì	kg	1,50	1,43	1,35	1,29	1,22	
		Chì thỏi	kg	1,50	1,43	1,35	1,29	1,22	
		Thép hình	kg	8,50	8,08	7,67	7,29	6,92	
		Vật liệu khác	%	5	5	5	5	5	
		Nhân công 4,5/7	công	23,75	21,10	19,73	19,45	18,52	
		Máy thi công							
		Kích thủy lực 200T	ca	2,50	2,38	2,26	2,14	2,04	
		Pa lăng xích 5T	ca	1,50	1,43	1,35	1,29	1,22	
		Bơm thủy lực 20T	ca	1,50	1,43	1,35	1,29	1,22	
			41	42	43	44	45		

SC.14660 LẮP THAY THỂ VÒNG BI GẬU TẢI

ARICO.CONSULT

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, vận chuyển thiết bị, phụ tùng trong phạm vi 30m. Lắp đặt tháo dỡ thiết bị, vật tư thi công. Lắp đặt vòng bi, ổ đỡ trục, cắt bớt xích treo gầu, lắp đĩa xích truyền động trục chủ động, bị động, vỏ hộp xích, vỏ hộp chủ động, các tấm cửa, lắp dựng tháo dỡ bộ gá. Hoàn thiện chạy thử nghiệm thu, bàn giao. (Giá công bộ đỡ gá phục vụ tháo lắp chưa tính trong định mức).

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SC.146	Lắp thay thế vòng bi gầu tải	Vật liệu		
		Dầu mazút	kg	2,5
		Vải nháp	kg	1,2
		Dầu nhờn (bọc bi)	kg	2,5
		Thép hình	kg	1,5
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 4,5/7	công	31,75
		Máy thi công		
		Kích thuỷ lực 100T	ca	2,5
		Kích răng 10T	ca	2,5
		Pa lăng xích 5T	ca	5
		Máy khác	%	10
				60

SC.14670 LẮP THAY THẾ VÒNG BI MÁY CÁN

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, vận chuyển thiết bị, phụ tùng trong phạm vi 30m. Lắp các mặt bít vòng bi, lắp vòng bi vào các trục, lắp các vòng cách, các chi tiết dẫn hướng, then, các thanh định vị ở trục, các gối đỡ vòng bi, định vị các bu lông, ổ đỡ, lắp các cúp, bánh đà, các chi tiết của gối đỡ phụ, mặt bít đầu trục, tấm chắn bảo hiểm bánh đà, trục các đăng truyền lực, bộ phễu hứng sét gia nhiệt vòng bi....đỡ gá. Hoàn thiện công tác lắp theo đúng yêu cầu kỹ thuật, chạy thử nghiệm thu, bàn giao.

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SC.146	Lắp thay thế vòng bi máy cán	Vật liệu		
		Dầu mazút	kg	3,5
		Vải nháp	kg	1,2
		Dầu công nghiệp	kg	0,5
		Thép hình	kg	4,5
		Đồng lá	kg	0,15
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 4,5/7	công	29,3
		Máy thi công		
		Kích thủy lực 100T	ca	0,35
		Kích răng 10T	ca	0,2
		Pa lăng xích 5T	ca	0,35
		Máy khác	%	10
				70

SC.14680 LẮP THAY THỂ VÒNG BI BĂNG CÀO, GIÁ NÂNG

Thành phần công việc:

Chuẩn bị dọn dẹp mặt bằng, vận chuyển thiết bị, phụ tùng trong phạm vi 30m. Lắp vòng bi vào các trục bánh răng, rulô, tầng búa, trục bánh răng, các chi tiết gối đỡ, lắp lại bánh xích răng vào tầng búa, lắp đặt các hộp dây dầy băng, hộp dầu tầng búa hàn ốp đáy hộp. Hoàn thiện chạy thử nghiệm thu, bàn giao. (Giá công bộ đỡ gá phục vụ tháo lắp chưa tính trong định mức).

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Số lượng
SC.146	Lắp thay thế vòng bi băng cào, giá nâng	Vật liệu		
		Dầu mazút	kg	1,5
		Vải nháp	kg	1,2
		Dầu CK20	kg	0,6
		Mỡ PLS	kg	1,2
		Gỗ kê	m ³	0,02
		Thép hình	kg	3,7
		Vật liệu khác	%	10
		Nhân công 4,5/7	công	26,35
		Máy thi công		
		Kích thủy lực 100T	ca	1,2
		Kích răng 10T	ca	0,8
		Pa lăng xích 5T	ca	1,4
		Pa lăng xích 15T	ca	0,6
		Pa lăng giạt 5T	ca	0,6
		Máy khác	%	10

SC.20000 CÔNG TÁC SỬA CHỮA CẦU ĐƯỜNG BỘ

SC.21000 SỬA CHỮA CẦU GỖ

Thành phần công việc:

Tháo dỡ kết cấu gỗ cũ kể cả xếp thứ tự vật liệu thu hồi tại công trường, gia công và lắp dựng kết cấu gỗ cầu bảo đảm đúng yêu cầu kỹ thuật, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 100m.

Đơn vị tính: 1m³

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sàn cầu gỗ + bờ bờ + ván chịu mòn	Đà dọc	Lắp lại sàn cầu
SC.210	Thay ván sàn cầu gỗ + bờ bờ + ván chịu mòn -Thay đà dọc -Lắp lại sàn cầu gỗ	Vật liệu				
		Đinh bu lông	kg	7	9	7,103
		Gỗ nhóm 4	m ³	1,005	1,1	
		Nhân công 4,0/7	công	8,2	12,22	5,5
				10	20	30

SC.22000 THAY CÁC BỘ PHẬN CẦU SẮT

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, lắp dựng và tháo dỡ dàn giáo, tháo dỡ, gia công, lắp dựng kết cấu thép cầu sắt bảo đảm đúng yêu cầu kỹ thuật, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 100m.

Đơn vị tính: 1 tấn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Không dùng dàn giáo	Có dùng dàn giáo	
SC.220	Thay các bộ phận cầu sắt	Vật liệu				
		Thép hình	tấn	1,1	1,1	
		Ô xy	chai	7,92	7,92	
		Khí ga	kg	15,84	15,84	
		Que hàn	kg	24,0	24,0	
		Đinh bu lông	kg	2,524	2,524	
		Cây chống > ϕ 10cm	m	29,931	40	
		Nhân công 4,0/7	công	28,61	32,33	
		Máy thi công				
		Máy hàn 27,5 KW	ca	5	5	
		Máy hàn hơi 2000l/h	ca	5	5	
		Ô tô 7T	ca		0,01	
Máy khác	%	5	5			
				10	20	

SC.23000 SƠN CẦU SẮT (1 LỚP SƠN CHỐNG GỈ + 2 LỚP SƠN MÀU)

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, lắp dựng, tháo dỡ dàn giáo bằng sắt, đánh gỉ kết cấu thép, sơn 1 lớp sơn chống gỉ, 2 nước sơn màu, vận chuyển vật liệu, dàn giáo trong phạm vi 100m.

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Không dùng dàn giáo	Có dùng dàn giáo
SC.230	Sơn cầu sắt	Vật liệu			
		Sơn chống gỉ	kg	0,143	0,143
		Sơn màu	kg	0,24	0,24
		Sắt dàn giáo	kg	-	0,078
		Vật liệu khác	%	1	1
		Nhân công 4,0/7	công	0,062	0,132
		Máy thi công			
		Ô tô 5T	ca	-	0,003
Máy khác	%	-	5		
				10	20

Ghi chú:

Trường hợp phải sơn thêm một số lớp sơn màu thì cứ sơn thêm mỗi lớp, lượng hao phí sơn màu và nhân công trong định mức nói trên được bổ sung thêm như sau:

+ Sơn màu : 0,09 kg/m²

+ Nhân công : 0,035 công/m²